

เอกสารแนบที่ 2.16

สถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



Total Accident 2022 (Jan.-Jun.)



Safety
Correctness
Speed

Description	2019		2020		2021		2022 (6M)	
	Employee	Non-Employee	Employee	Non-Employee	Employee	Non-Employee	Employee	Non-Employee
Active Manpower	378	525	368	437	396	380	398	395
Major accident case	0	0	0	0	1	0	0	1
Minor accident case	2	3	2	1	1	5	2	1
Property damage	4		4		1		1	
Total LWD (days)	0	0	0	0	10	0	0	38
IFR	1.83	2.29	1.91	0.90	1.88	5.20	5.68	3.22
ISR	0.00	0.00	0.00	0.00	9.41	0.00	0.00	40.81

เอกสารแนบที่ 2.17

ตัวอย่างสำเนารายงานอุบัติเหตุและ
ใบวิเคราะห์อุบัติเหตุ





รายงานอุบัติการณ์

- ☒ ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย
☐ ทรัพย์สินเสียหาย
☐ เกิดอุบัติเหตุ
☐ ภาวะฉุกเฉิน

ลำดับที่: 2/65

วันที่เกิดอุบัติการณ์: 09/03/65

เวลา: 13:40

ผู้รายงานอุบัติการณ์ ชื่อ-นามสกุล: [REDACTED]

แผนก: พืสด

ส่วน: บริหารพืสด

ผู้ประสบอุบัติการณ์ ชื่อ-นามสกุล: [REDACTED] อายุ: 31 ปี อาศัยอยู่ที่ SYS: 1 ปี 1 เดือน เพศ ☒ ชาย ☐ หญิง

ประเภทพนักงาน ☐ พนักงาน SYS รหัสประจำตัว: [REDACTED] แผนก: [REDACTED] ส่วน: [REDACTED] ทีม: [REDACTED]

☒ พนักงานรับเหมา บริษัท/ หจก.: MEC ทำงานให้หน่วยงาน: พืสด/ วัตถุดิบ

ผู้บังคับบัญชาระดับหัวหน้างานขึ้นไป ชื่อ-นามสกุล: [REDACTED] ได้รับทราบและตรวจสอบข้อมูลแล้ว

รายละเอียดของอุบัติการณ์

สถานที่เกิดเหตุ: หน้า Hopper ชาร์จวัตถุดิบ

☒ MTP ☐ HP ☐ BDC ☐ HQ

ผู้เห็นเหตุการณ์: [REDACTED]

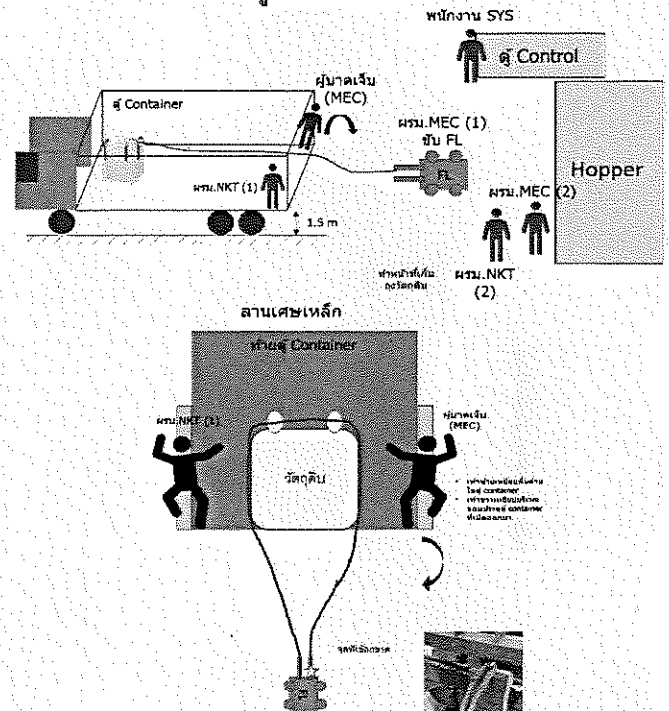
เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เป็นสาเหตุของอุบัติการณ์: ตู้ Container

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติและอธิบายการเกิดอุบัติการณ์โดยสังเขป:

เมื่อวันที่ 9 มีนาคม 2565 เวลา 13:40 น. [REDACTED] รม.สังกัด MEC

ทำงานหน้าที่ ผู้ช่วยรถนำ ได้ทำการลงวัตถุดิบ Silico Manganese Low Boron ที่หน้า Hopper (ส.ต.ท. มพ.) เพื่อเตรียมชาร์จวัตถุดิบขึ้น Silo ซึ่งขณะนั้นผู้ควบคุมงานยังไม่ถึงจุดปฏิบัติงาน แต่คนขับรถ Forklift ลากถ่วง Alloy ที่อยู่ในตู้ Container ก่อนที่ผู้ควบคุมงานจะมา โดยใช้เชือกดึงถ่วงวัตถุดิบที่เหลือนอกจากตู้ Container ระหว่างนั้น [REDACTED] ชัย ได้ยื่นหลบข้างท้ายของตู้ Container ในลักษณะเท้าซ้ายเหยียบบนพื้นตู้ container ส่วนเท้าขวาเหยียบบนขอบประตูตู้ และได้ปลดตกลงพื้น ได้รับบาดเจ็บ เบื้องต้นได้ส่งไปตรวจร่างกายและปฐมพยาบาลที่ รพ.มาบตาพุด

รูปภาพประกอบ:



สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ดังนี้: 1) PPE พื้นฐาน ☒ หมวกนิรภัย ☒ สายรัดคาง ☒ รองเท้านิรภัย ☒ แว่นตานิรภัย

2) PPE บังคับเฉพาะพื้นที่ / ตามลักษณะงาน: ☐ ปลั๊กอุดหู ☐ หน้ากากกรองฝุ่น ☐ อื่นๆ: [REDACTED]

☐ ไม่ได้สวมใส่ PPE ดังนี้: [REDACTED] เนื่องจาก: [REDACTED]

ข้อมูลการบาดเจ็บ / ลักษณะของอุบัติการณ์

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ:

☒ ศีรษะ ☒ ใบหน้า ☐ ตา ☐ ลำตัว ☐ แขน ☐ มือ ☐ ขา ☐ เท้า ☐ อวัยวะอื่นๆ: [REDACTED]

ลักษณะการบาดเจ็บ:

☒ บาดแผลเปิด / ฉีกขาด ☒ บาดแผลปิด / ฟกช้ำ ☐ กระดูกหัก / ร้าว ☐ ขอร้อนลวก ☐ สารเคมีกัดกร่อน

☐ เชื้อบาดทะยัก ☐ พิษรังสี ☐ บาดเจ็บอื่นๆ: [REDACTED]

ลักษณะการเกิดอุบัติการณ์แบ่งตาม STOP6 + α

- | | | |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> A (Actuate) - เครื่องจักร / วัสดุ / อุปกรณ์ หิน บด อัด | <input type="checkbox"/> E (Electricity) - กระแสไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> O (Oxygen) - ขาดออกซิเจน / อับอากาศ |
| <input type="checkbox"/> B (Block) - วัตถุที่มีน้ำหนักตกทับ กระแทก | <input type="checkbox"/> F (Fire) - ความร้อน | <input type="checkbox"/> R (Radioactive) - รังสีก่อไอออน |
| <input type="checkbox"/> C (Car) - สาเหตุเกิดจากยานพาหนะ | <input type="checkbox"/> P (Pressure) - แรงดัน | <input type="checkbox"/> N (Noise) - เสียงดัง / ฝุ่น |
| <input checked="" type="checkbox"/> D (Drop) - ตกจากที่สูงหรือหลุม | <input type="checkbox"/> T (Toxic) - สารเคมี / วัตถุอันตราย | <input type="checkbox"/> Z (Others) - อื่นๆ ระบุ: [REDACTED] |

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ (เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ)

1) Man & Method - การกระทำที่ไม่ปลอดภัย และวิธีการที่ไม่ปลอดภัย

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> ปฏิบัติงานโดยไม่มีความรู้หรือประสบการณ์ | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีวิธีการปฏิบัติงาน WI / WSI เขียนระบุไว้ |
| <input type="checkbox"/> ละเลยกฎ / มาตรฐานความปลอดภัย | <input type="checkbox"/> วิธีการปฏิบัติงานใน WI / WSI ที่เขียนไว้ ไม่ครอบคลุมถึงอันตราย |
| <input type="checkbox"/> ไม่ใช้อุปกรณ์ PPE ที่ถูกต้อง ครบถ้วน | <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ PPE ไม่เหมาะสม / ไม่เพียงพอ |
| <input type="checkbox"/> ไม่ปฏิบัติตาม WI / WSI ที่ระบุไว้ | <input checked="" type="checkbox"/> ขาดการสื่อสารเรื่องความปลอดภัยถึงผู้ปฏิบัติงานที่มีประสิทธิภาพ |
| <input type="checkbox"/> ไม่ปฏิบัติตามป้ายเตือน / OPL (One Point Lesson) | <input checked="" type="checkbox"/> ขาดการควบคุมดูแลโดยหัวหน้างานตามที่กำหนดไว้ |
| <input type="checkbox"/> ควบคุมกระบวนการผิดพลาด / ให้สัญญาณผิดพลาด | <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____ |
| <input type="checkbox"/> หยอกสื่อ / มีนเมาขณะปฏิบัติงาน | |

2) Machine - เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ไม่ปลอดภัย

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> สภาพชำรุด ค่อยประสิทธิภาพ | <input type="checkbox"/> เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่จัดไว้ให้ ไม่เพียงพอ |
| <input type="checkbox"/> เครื่องกำบัง ไม่มี / ไม่เหมาะสม / ชำรุด | <input type="checkbox"/> ไม่มีการตัดแยกระบบพลังงาน (LOTO) ก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน |
| <input type="checkbox"/> เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่จัดไว้ให้ ไม่เหมาะสม | <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ: ไม่มีแท่นยืนสำหรับปฏิบัติงาน |

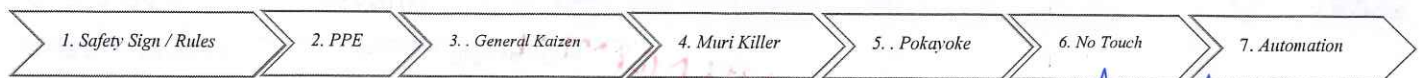
3) Worksite Environment - สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> พื้นที่ลื่นแฉะ | <input type="checkbox"/> พื้นที่ชื้นแฉะ มีน้ำขัง |
| <input type="checkbox"/> พื้นที่ไม่เป็นระเบียบ | <input type="checkbox"/> ไม่มีการเตือนหรือจำกัดการเข้าถึงพื้นที่อันตราย |
| <input type="checkbox"/> แสงสว่างไม่เหมาะสม (น้อยหรือมากเกินไป) | <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____ |

ความเห็นของผู้บังคับบัญชาในการแก้ไข / ป้องกันการเกิดซ้ำ

แผนการดำเนินงาน (เบื้องต้น) พิจารณาจากสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	แนวคิดทาง TPM*	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1. Unload วัสดุจากตู้คอนเทนเนอร์ทุกครั้งให้ใช้ Ramp แทนการใช้เชือกลากถุง Bigbag ออกจากตู้คอนเทนเนอร์	Safety Sign / Rules		10 มีนาคม 65
2. จัดให้มีการทำ KYT ทุกครั้ง/ทุกวัน เมื่อมีการเปลี่ยน กระบวนการการทำงาน, พื้นที่ปฏิบัติงาน, ผู้ปฏิบัติงาน, เครื่องจักร, อุปกรณ์ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงาน	Safety Sign / Rules		10 มีนาคม 65

* แนวคิดทาง TPM * เรียงตามลำดับประสิทธิภาพในการป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดซ้ำจากประสิทธิภาพ ต่ำ >> สูง



ผู้บังคับบัญชา (ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)	ผู้จัดการแผนก <u>พสจ</u> วันที่ <u>7, 4, 22</u>	ผู้จัดการ <u>[Redacted]</u> วันที่ <u>8, 4, 22</u>
--	---	--

ขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุ

ต้นฉบับ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) สำเนา: หน่วยงานที่เกิดอุบัติเหตุ

- ผู้พบเห็น / ผู้ประสบอุบัติเหตุ รายงานให้ผู้บังคับบัญชาและ จป. ทราบโดยทันที
- จัดทำใบรายงานอุบัติเหตุภายใน 24 ชั่วโมง ส่งให้ผู้บังคับบัญชาพิจารณาตามลำดับ จากนั้นส่งรายงานให้ จป. ภายใน 3 วันทำการนับจากวันเกิดอุบัติเหตุ
- จป. ประสานเพื่อดำเนินการนัดสอบสวนภายใน 5 วันทำการหลังจากได้รับแจ้งอุบัติเหตุ



ใบวิเคราะห์อุบัติเหตุ

- ☒ ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย
☐ ทรัพย์สินเสียหาย
☐ เกือบเกิดอุบัติเหตุ
☐ ภาวะฉุกเฉิน

อุบัติเหตุครั้งที่: 2/65

วันที่เกิดอุบัติเหตุ: 9/3/65

เวลา: 13.40 น.

ชื่ออุบัติเหตุ: ผรม.พลัดตกจากตู้ Container ขณะปฏิบัติงานโหลดวัสดุ

สถานที่เกิดเหตุ: จุดโหลดวัสดุ

ส่วน: ส.บพ. (ผ.พัสดุ มพ.)

ความรุนแรง: ☐ บาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล ☐ บาดเจ็บไม่ถึงขั้นหยุดงาน ☒ บาดเจ็บขั้นหยุดงาน เป็นเวลา 10 วัน
☐ ทรัพย์สินเสียหาย คือ _____ คิดเป็นมูลค่า _____ บาท ☐ หยุดผลิต _____ นาที

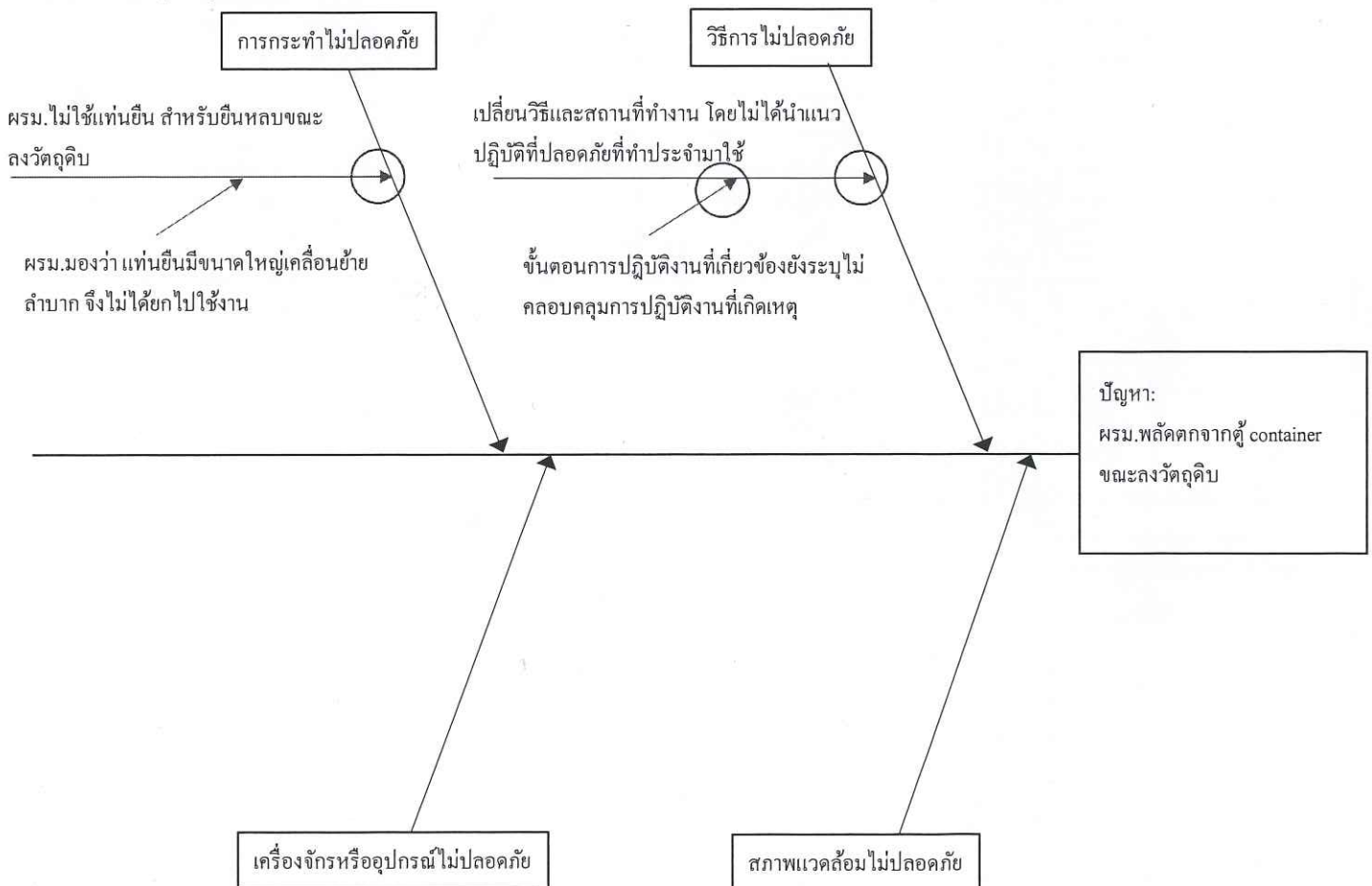
WI / WSI ที่เกี่ยวข้อง: ☒ มี คือ IV75101005 การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัสดุ/วัสดุช่วยการผลิต ☐ ไม่มี

ประเมินความเสี่ยงตาม S_SY103: ☒ มี คือ กิจกรรม IV-1089 ปั่นรถบรรทุก/ตู้คอนเทนเนอร์ ความถี่ 10 วัน/เดือน (ประจำ) ระดับความเสี่ยง ยอมรับได้ ☐ ไม่มี

พฤติกรรม: ผู้ประสบเหตุ/ผู้บาดเจ็บ

1. _____	เคยเข้าร่วม/รู้จัก	<input type="checkbox"/> JSA	<input checked="" type="checkbox"/> Safety talk	<input checked="" type="checkbox"/> KYT	<input type="checkbox"/> BBS	<input type="checkbox"/> ไม่เคย/ไม่รู้จัก
	ความถี่ที่เข้าร่วม 6 ครั้ง (ช่วงอยู่ส.สง.)		<input checked="" type="checkbox"/> < 4 ครั้ง/เดือน		<input type="checkbox"/> 4 - 7 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> ≥ 8 ครั้ง/เดือน
2. _____	เคยเข้าร่วม/รู้จัก	<input type="checkbox"/> JSA	<input type="checkbox"/> Safety talk	<input type="checkbox"/> KYT	<input type="checkbox"/> BBS	<input type="checkbox"/> ไม่เคย/ไม่รู้จัก
	ความถี่ที่เข้าร่วม _____		<input type="checkbox"/> < 4 ครั้ง/เดือน		<input type="checkbox"/> 4 - 7 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> ≥ 8 ครั้ง/เดือน
3. _____	เคยเข้าร่วม/รู้จัก	<input type="checkbox"/> JSA	<input type="checkbox"/> Safety talk	<input type="checkbox"/> KYT	<input type="checkbox"/> BBS	<input type="checkbox"/> ไม่เคย/ไม่รู้จัก
	ความถี่ที่เข้าร่วม _____		<input type="checkbox"/> < 4 ครั้ง/เดือน		<input type="checkbox"/> 4 - 7 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> ≥ 8 ครั้ง/เดือน

การวิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุ



เลือกวงกลมสาเหตุที่นำไปสู่การแก้ไข/ป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ

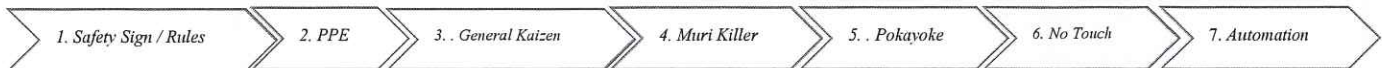
สรุปสาเหตุที่แท้จริงจากแผนภูมิทางปลา ทั้งทางตรง ทางอ้อม และ เชิงพฤติกรรมของผู้เกี่ยวข้อง

- เปลี่ยนวิธีและสถานที่ทำงาน โดยไม่ได้นำแนวปฏิบัติที่ปลอดภัยที่ทำประจำมาใช้
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องยังระบุไม่ครอบคลุมการปฏิบัติงานที่เกิดเหตุ
- มุมมองของสาเหตุ เชิงพฤติกรรม ได้แก่ ผรม.ขาดความตระหนัก ไม่ใช้งานแท่นยืนตามวิธีการที่ปลอดภัย

แผนการดำเนินงานเพื่อควบคุมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	แนวคิดทาง TPM*	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1 Unload วัสดุดิบ ประเภท ตู้ container โดยการใช้ Mobile Ramp ร่วมกับ Stand สำหรับขึ้นรอรระหว่างปฏิบัติงาน ยกเว้น กรณี วัสดุดิบ Pallet ไม่ต้องใช้ Stand	1	[Redacted]	15/3/65
2 กำหนดจุดในการลงสินค้าให้ชัดเจน โดยตีเส้นชี้บ่งให้ลงได้เฉพาะที่กำหนดเท่านั้น	1	[Redacted]	30/4/65
3 เสริมสร้างความตระหนัก โดยการทำ KYT ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยเน้นย้ำเรื่องขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย และการค้นหาความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน โดยพิจารณาว่ามีอะไรบ้างที่เปลี่ยนแปลงไป (วิธีการ พื้นที่ ผู้ปฏิบัติงาน เครื่องจักร/อุปกรณ์ หรืออุปกรณ์ PPE) หากมีสิ่งใดสิ่งหนึ่งเปลี่ยนแปลงไป ต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นทันที	1	[Redacted]	15/3/65
4 Revise WI/WSI ที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมงาน โดยระบุขั้นตอนการลงวัสดุดิบ ตามข้อที่ 1 และ 2 ให้ชัดเจน และสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ	1	[Redacted]	30/4/65
6 ทำ Stand สำหรับขึ้นข้าง Ramp ให้รถงาเคลื่อนย้ายได้สะดวก	1	[Redacted]	22/4/65
7 Update แผนการส่งมอบประจำวัน ผ่าน Tebleru ทุกเช้า	1	[Redacted]	22/4/65
8 ก่อนเริ่มปฏิบัติงานให้ พนักงานตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ โดย หง. วัสดุดิบ, ผจก.พด. สุ่มตรวจประจำสัปดาห์	1	พนักงานวัสดุดิบ หง. วัสดุดิบ, ผจก.พด.	15/3/65
9 จัดให้มีการทบทวนวิธีการปฏิบัติเสมือนจริงแต่ละประเภท อย่างน้อย 2-3 งาน/สัปดาห์	1	[Redacted]	ทุกสัปดาห์

* แนวคิดทาง TPM * เรียงตามลำดับประสิทธิภาพในการป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดซ้ำจากประสิทธิภาพ ต่ำ >> สูง



ต้องทบทวน WI / WSI และประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้องตาม S_SY103 หรือไม่? ☒ ใช่ โดยจะดำเนินการภายในวันที่: 30/4/65

☐ ไม่ใช่ เนื่องจาก: _____

กิจกรรมที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุครั้งนี้มีโอกาสเกิดขึ้นกับหน่วยงานอื่นหรือไม่? ☒ ใช่ หน่วยงานที่มีโอกาสเกิด คือ: ผ.พัสดุ (หป.)

หน่วยงานความปลอดภัยฯ จัดส่งสำเนา SD101 และ SD102 ให้หน่วยงานที่ระบุเพื่อการทบทวน WI / WSI และประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง

☐ ไม่ใช่ เนื่องจาก: _____

ผู้เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุ

วันที่สอบสวนอุบัติเหตุ: 10/3/65

1) [Redacted] หน่วยงาน <u>ส.บพ.</u>	6) [Redacted] หน่วยงาน <u>ส.บพ.</u>
2) [Redacted] หน่วยงาน <u>น.พย.</u>	7) [Redacted] หน่วยงาน <u>ส.บพ.</u>
3) [Redacted] หน่วยงาน <u>ส.บพ.</u>	8) [Redacted] หน่วยงาน <u>น.พย.</u>
4) [Redacted] หน่วยงาน <u>ส.บพ.</u>	9) [Redacted] หน่วยงาน <u>NKT</u>
5) [Redacted] หน่วยงาน <u>ส.บพ.</u>	10) [Redacted] หน่วยงาน <u>MEC</u>

หมายเหตุ: ลงลายมือชื่อด้วยตัวบรรจง

☒ อนุมัติ ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี): _____

☐ ไม่อนุมัติ เนื่องจาก: _____

ลงนาม: [Redacted] ผจก. พ.พ. วันที่: 8.4.22

☒ อนุมัติ ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี): เพิ่ม Observation โดย จป.

☐ ไม่อนุมัติ เนื่องจาก: _____

ลงนาม: [Redacted] ผจก.พย. วันที่: 20/4/65

หมายเหตุ: โปรดส่งเอกสาร SD102 ที่ลงข้อมูลแล้วกลับคืนให้ จป. ภายใน 15 วัน

ต้นฉบับ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.) สำเนา: หน่วยงานที่เกิดอุบัติเหตุ



ใบสรุปติดตามอุบัติการณ์

- ☒ ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย
- ☐ ทรัพย์สินเสียหาย
- ☐ เกือบเกิดอุบัติเหตุ
- ☐ ภาวะฉุกเฉิน

อุบัติการณ์ลำดับที่: 2/65

วันที่เกิดอุบัติการณ์: 9/3/65

เวลา: 13.40 น.

ชื่ออุบัติการณ์: ผน. พัดลมจากตู้ Container ขณะปฏิบัติงานในคลังวัตถุดิบ สถานที่เกิดเหตุ: จุดในคลังวัตถุดิบ

ส่วน: ส.บ.พ. (ผ.นสจ. มพ.)

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่ 1

1. Upload ข้อมูล ใบกำกับ Container ชนิดจว. โทรศัพท์ Mobile Long กับ Stand แล้ว
2. กำหนดจุดในการวางตู้แล้ว
3. จัดทำป้าย 4 ด้านที่บริเวณทางเข้า เพื่อแสดงข้อมูล PPE ที่ต้องสวมใส่
4. มี Revise HI / PPE 17501/25 การเตือนซ้ำ
5. จัด IV Stand ให้รถลากสินค้าแล้ว

ลงชื่อ (จป.)

ลงชื่อ

(ตัวแทนหน่วยงาน)

ลงชื่อ

(ผจส.)

11 / 4 / 65

28 / 4 / 22

ผจส. (ชื่อ)

11 / 4 / 65

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่ 2

1. แก้ไขภาพกราฟ / ข้อมูลในข้อ 7. ลงใน Update แผนผังบริเวณคลัง

ลงชื่อ (จป.)

ลงชื่อ

(ตัวแทนหน่วยงาน)

ลงชื่อ

(ผจส.)

11 / 5 / 65

25 / 5 / 25

ผจส. (ชื่อ)

27 / 5 / 65

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่

ลงชื่อ (จป.)

ลงชื่อ

(ตัวแทนหน่วยงาน)

ลงชื่อ

(ผจส.)

/ /

/ /

(ชื่อ)

/ /

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่

ลงชื่อ (จป.)

ลงชื่อ

(ตัวแทนหน่วยงาน)

ลงชื่อ

(ผจส.)

/ /

/ /

(ชื่อ)

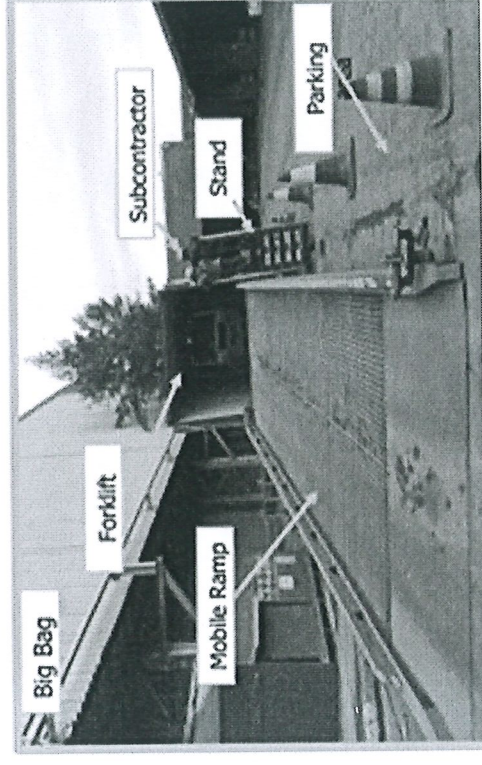
/ /

หมายเหตุ: โปรดส่งเอกสาร SD103 ที่ลงข้อมูลแล้วกลับคืนให้ จป. ภายใน 15 วัน

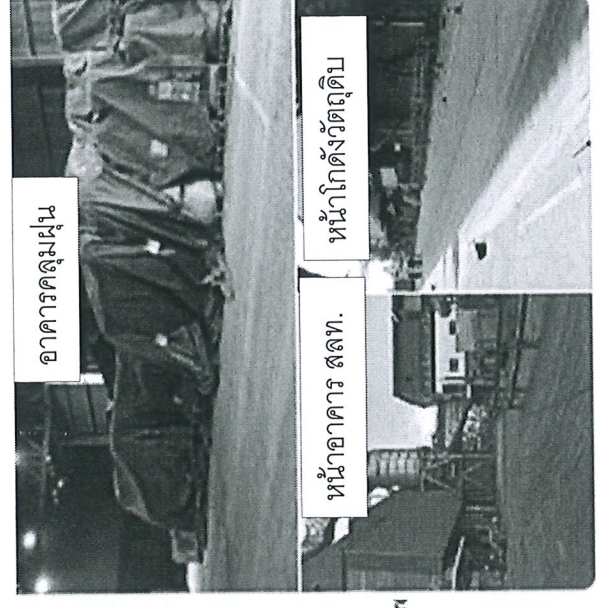
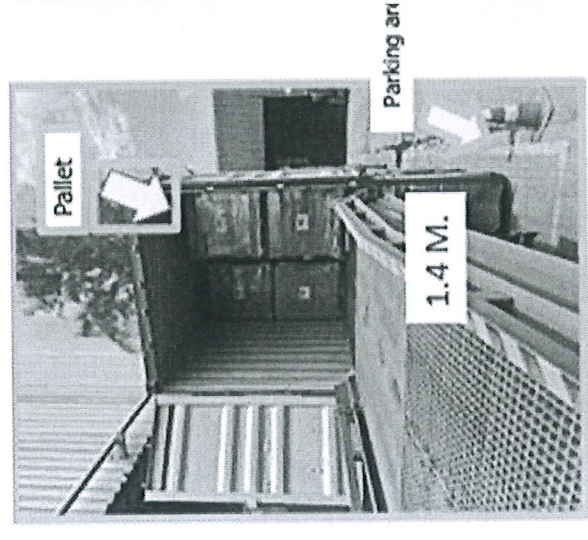
ต้นฉบับ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.)

สำเนา: หน่วยงานที่เกิดอุบัติการณ์

1.Upload วัสดุตั้งประเภทตู้ Container ชนิดถุง โดย
การใช้ Mobile Ramp ร่วมกับ Stand



2.กำหนดจุดในการลง และตีเส้นแล้ว



20/5/12



กิจกรรมการทำ KYT ของ บลย. (One Point KYT)



คำอธิบายภาพ การขึ้นไปเก็บตัวอย่าง AN BREEZE จากระถัง

วันที่ 21-3-22 เวลา 06.00 สถานที่ ไร่ผดุง

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม [redacted] แผนก ผลิต ส่วน ก.บ.บ.

ชื่อสมาชิกกลุ่ม ;

1. [redacted]
2. [redacted]
3. [redacted]
4. [redacted]
5. [redacted]
6. [redacted]

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1. คนรับรถส่ง ANBREEZE หนัก	ผลจาก [redacted] มกจากรถ
2. คนรับรถส่ง ANBREEZE เล็กเกินไป	มกจาก รถ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : มาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ตรวจ สอบ อุปกรณ์ เซลล์ สถานะ ท้า รัด ไข่ม
2. ~~สวมใส่ อุปกรณ์ เซลล์ สถานะ~~
3. [redacted]

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"


ด้วยเสียงดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ
ตรวจ สอบ อุปกรณ์ เซลล์ สถานะ ท้า รัด ไข่ม
สวมใส่ OK

ขั้นตอนที่ 6 (R6) :

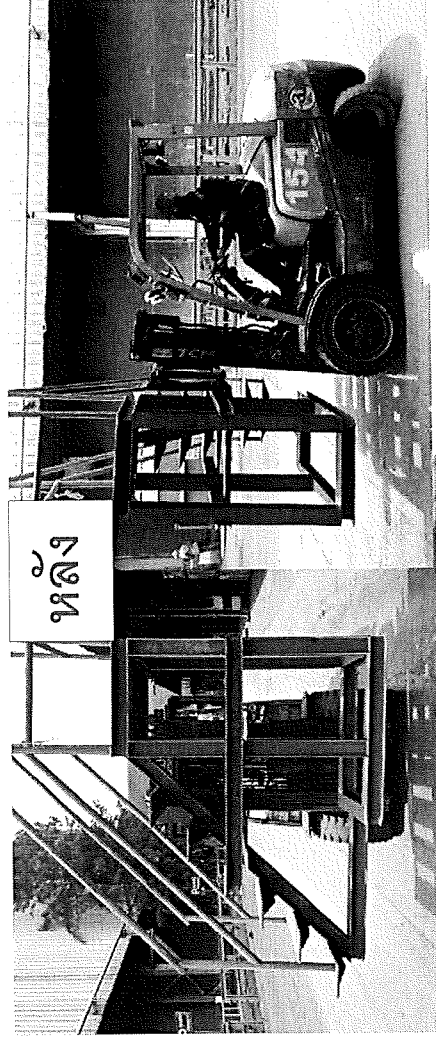
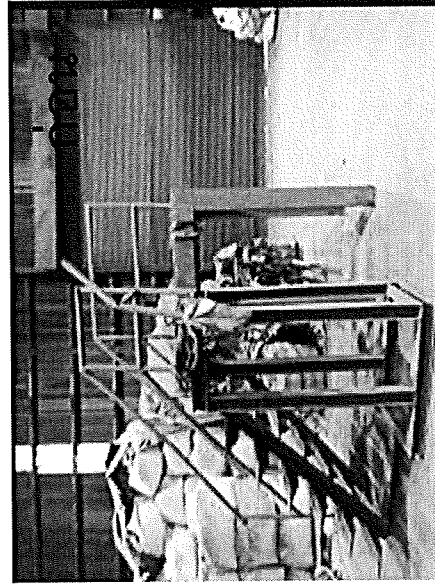
১০৩



4. มี Revise WI/WSI IV75101005 การเคลื่อนย้าย

	คู่มือการปฏิบัติงาน					รหัส	รุ่น	หน้า
	แผนก	ส่วนบริหารคลัง		IV75101005	06	36		
	สถานะการแก้ไข	ประวัติการแก้ไข		ผู้แก้ไข	เหตุผล			
ครั้งที่	การแก้ไข/หมายเหตุ/วันที่/ผู้แก้ไข							
<div>6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</div> <div><div>6.1. การใช้รถยกเคลื่อนย้ายวัสดุ</div><div>6.1.1. ใช้รถยกขนาด 2.5 ตัน หรือขนาด 6 ตัน ขนส่งของบรรจุภัณฑ์จากคลัง</div><div>6.1.1.1. การลงประเภทย่อย (Category) โดยการใช้ Mobile Ramp ลงรถยก โดยใช้ Signal ยานยนต์</div><div>ระหว่างปฏิบัติงาน</div><div>6.1.1.2. ทำการลดระดับรถยกและลดความเร็วลงก่อนขึ้นรถยก</div><div>6.1.1.3. ทำ XTT ก่อนขึ้นรถยกปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยมีผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานที่ใกล้เคียง และทำการตรวจสอบพื้นที่ก่อนขึ้นรถยก โดยพิจารณาว่าพื้นที่ปฏิบัติงานปลอดภัยหรือไม่</div><div>ผู้ขับขี่ ผู้ปฏิบัติงาน เครื่องจักร/อุปกรณ์ หรืออุปกรณ์อื่น ๆ ควร ทดสอบสัญญาณเสียง</div><div>ป้ายเตือนเสียง/สัญญาณการแจ้งเตือนว่ารถยกจะเคลื่อนย้ายขึ้นพื้นที่</div><div>6.1.2. กรณีการบรรจุภัณฑ์ ให้ใช้รถยกบรรจุภัณฑ์ และจัดเก็บวัสดุในรถยกตามลำดับข้างต้น</div><div>ผู้ใช้รถยกต้อง ทำการสังเกตการณ์การเคลื่อนย้ายวัสดุทุกครั้ง ไม่ควรทำการวางวัสดุ</div><div>ปล่อยให้รถยกเคลื่อนย้ายวัสดุ</div></div>								

4. แก้ไข Stand ให้รอกยกตะกั่วขึ้น



แบบการฝึกอบรมหลักสูตรตาม Quality List

สำหรับผู้รับเหมา

บริษัท เหล็กสยามยามาโกะ จำกัด

หน่วยงาน พัสตุ-วัดดุติบ

แผนก พัสตุ

วันที่จัด 25 เม.ย.2565

เวลา 09.00 ถึงเวลา 10.00 น.

สถานที่อบรม Office พัสตุ SYS1

วิทยากรผู้ให้ความรู้ คุณคมศักดิ์ อ./ชำนาญการ ก.

ลำดับ	ชื่อหลักสูตร	รหัสหลักสูตร	อนุมัติใช้วันที่
1	การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัดดุติบ / วัดดุช่วยการผลิต	IV75101005	ส่งเข้าระบบการอนุมัติ

ผู้เข้าอบรม					การประเมินผล		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล ผู้อบรม	หน่วยงานที่ปฏิบัติงาน	ตำแหน่งงาน	ลงชื่อ	ผลการประเมิน		ลงชื่อผู้ประเมิน
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1		พัสตุ-วัดดุติบ	พร.รับ-จ่าย บรรจุวัดดุติบ/วัดดุช่วยการผลิต		/		
2		พัสตุ-วัดดุติบ	พร.รับ-จ่าย บรรจุวัดดุติบ/วัดดุช่วยการผลิต		/		
3		พัสตุ-วัดดุติบ	พร.รับ-จ่าย บรรจุวัดดุติบ/วัดดุช่วยการผลิต		/		
4		พัสตุ-วัดดุติบ	พร.รับ-จ่าย บรรจุวัดดุติบ/วัดดุช่วยการผลิต		/		
5		พัสตุ-วัดดุติบ	พร.รับ-จ่าย บรรจุวัดดุติบ/วัดดุช่วยการผลิต		/		
6		พัสตุ-วัดดุติบ	พร.รับ-จ่าย บรรจุวัดดุติบ/วัดดุช่วยการผลิต		/		
7		พัสตุ-วัดดุติบ	พร. ช่วยงานพัสตุวัดดุติบ		/		
8		พัสตุ-วัดดุติบ	ผู้รับเหมาขับรถกวัดดุติบ/ผู้ช่วยพร.ขับรถกวัดดุติบ		/		
9		พัสตุ-วัดดุติบ	ผู้รับเหมาขับรถกวัดดุติบ/ผู้ช่วยพร.ขับรถกวัดดุติบ		/		
10		พัสตุ-วัดดุติบ	ผู้รับเหมาขับรถกวัดดุติบ/ผู้ช่วยพร.ขับรถกวัดดุติบ		/		

หมายเหตุ : - กรณีมีหลักสูตรที่พนักงานมีผลการประเมิน "ไม่ผ่าน" ต้องจัด

ให้พนักงานได้รับการอบรมใหม่ภายใน 30 วัน

- วิทยากรผู้ให้ความรู้ หมายถึง ผู้บังคับบัญชา

/ ผู้ได้รับมอบหมาย

- ผู้ประเมินผล หมายถึง ผู้บังคับบัญชาหรือผู้ให้ความรู้

- วิธีการประเมินผล อาจทำได้โดยวิธี การสังเกต/การทดสอบ

หรือ การปฏิบัติจริง ฯลฯ

ต้นฉบับ : ส่งให้ ผงผ.ร. ภายใน 15 วัน หลังสิ้นสุดการอบรม

ความเห็นผู้บังคับบัญชา

() ไม่ผ่าน

(✓) ผ่าน

วิธีการประเมิน

☒ สอบถามความเข้าใจ

☒ สังเกตการณ์ทำงาน

☐ ทดสอบตามแบบทดสอบ

☐ ทำรายงาน สรุป

☐ อื่นๆ

ลงชื่อ

ผงผ.ขึ้นไป 29, 04, 05



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
แผนกพัสดุ	ส่วนบริหารพัสดุ	IV75101005	06	1/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 26 เม.ย. 65		
กระบวนการย่อย	พัสดุวัตถุดิบ	ผู้อนุมัติ ผจส.บพ.		
วิธีปฏิบัติ	การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัตถุดิบ / วัสดุช่วยการผลิต			

1. ขอบข่าย

มาตรฐานการปฏิบัติงานนี้ใช้เป็นคู่มือในการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต จากระบบรถบรรทุกเข้ากองเก็บ และเคลื่อนย้ายจากกองเก็บ ส่งให้ผู้ใช้งาน

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้วัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต ไม่เกิดความเสียหายระหว่างการยกลงจากรถบรรทุกเข้ากองเก็บ และเคลื่อนย้ายจากกองเก็บนำส่งผู้ใช้งาน

3. ผู้ปฏิบัติงาน

- 3.1 พนักงานบัญชีพัสดุ
- 3.2 พนักงานวัตถุดิบ
- 3.3 พนักงานขับรถยกวัตถุดิบ
- 3.3 ผู้รับเหมาช่วยงานวัตถุดิบ

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ

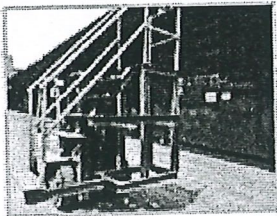
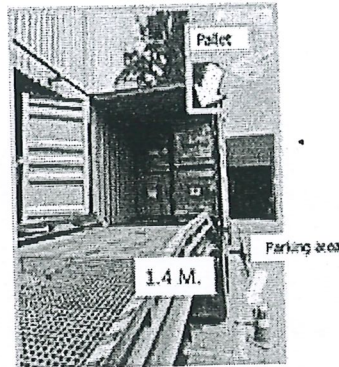
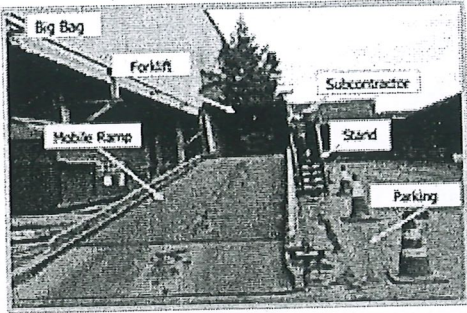
- 4.1 รถยกขนาด 2.5 ตัน หรือขนาด 6 ตัน
- 4.2 ผ้าใบ
- 4.3 Mobile Ramp
- 4.4 Ramp
- 4.5 Stand สำหรับยืนรอสระหว่างปฏิบัติงาน การลงประเภทตู้ Container โดยการใช้ Mobile Ramp ลงชนิด
ถุง ยกเว้น กรณีวัตถุดิบ Pallet ไม่ต้องใช้ Stand
- 4.6 จุดในคลังวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิตในแต่ละโรง

๒๐๔



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
แผนกพัสดุ	ส่วนบริหารพัสดุ	IV75101005	06	2/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 26 เม.ย. 65		
กระบวนการย่อย	พัสดุวัตถุดิบ	ผู้อนุมัติ ผจส.บพ.		
วิธีปฏิบัติ	การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัตถุดิบ / วัสดุช่วยการผลิต			

วิธีการลงวัตถุดิบ ประเภท วัสดุ Container



5. วัสดุ/ข้อกำหนด

5.1 ทำ KYT ก่อนเริ่มการปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยเน้นย้ำเรื่องขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย และการค้นหาความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน โดยพิจารณาว่ามีอะไรบ้างที่เปลี่ยนแปลงไป เช่น วิธีการ พื้นที่ ผู้ปฏิบัติงาน เครื่องจักร/อุปกรณ์ หรืออุปกรณ์ PPE หากมีสิ่งใดสิ่งหนึ่งเปลี่ยนแปลงไป ต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นทันที

5.2 กรณีภาชนะบรรจุชำรุดให้เปลี่ยนภาชนะใหม่ โดยนำภาชนะเก่าที่ชำรุดกำจัดตามคู่มือการปฏิบัติงาน การกำจัด Waste แต่ละชนิด (SY751xxxxx)

5.3 อุปกรณ์ Safety หมวกอาชญาให้กำจัดตามคู่มือการปฏิบัติงานการกำจัด Waste แต่ละชนิด (SY751xxxxx)

5.4 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยตามคู่มือการปฏิบัติงาน การสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย ประจำส่วนบริหารพัสดุ (IV 75100011)

5.5 การลงประเภทตู้ Container โดยการใช้ Mobile Ramp ลงชนิดต้อง **ต้องใช้ Stand สำหรับยืนรอรระหว่างปฏิบัติงาน**

5.6 **ทำการลงวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิตตามจุดที่กำหนดเท่านั้น**

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



40 G

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	แผนกพัสดุ ส่วนบริหารพัสดุ	IV75101005	06	3/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 26 เม.ย. 65		
กระบวนการย่อย	พัสดุวัตถุดิบ	ผู้อนุมัติ ผจส.บพ.		
วิธีปฏิบัติ	การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัตถุดิบ / วัสดุช่วยการผลิต			

6.1. การรับวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต

6.1.1 ใช้รถยกขนาด 2.5 ตัน หรือขนาด 6 ตัน ยกลงจากรถบรรทุกนำเข้ากองเก็บ

6.1.1.1 การลงประเภทตู้ Container โดยการใช้ Mobile Ramp ลงชนิดตุง ต้องใช้ Stand สำหรับยืนรอระหว่าง ปฏิบัติงาน

6.1.1.2 ทำการลงวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิตตามจุดที่กำหนดเท่านั้น

6.1.1.3 ทำ KYT ก่อนเริ่มการปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยเน้นย้ำเรื่องขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย และการค้นหาความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน โดยพิจารณาว่ามีอะไรบ้างที่เปลี่ยนแปลงไป เช่น วิธีการ พื้นที่ ผู้ปฏิบัติงาน เครื่องจักร/อุปกรณ์ หรืออุปกรณ์ PPE หากมีสิ่งใดสิ่งหนึ่งเปลี่ยนแปลงไป ต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นทันที

6.1.2 กรณีภาชนะบรรจุชำรุด ให้เปลี่ยนภาชนะบรรจุใหม่ และจัดเก็บวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต ที่หล่นใส่ลงให้เรียบร้อย ห้ามใช้กะบะเหล็กในการจัดเก็บ เพื่อป้องกันการล้มไปกระแทกระหว่างทำการเคลื่อนย้าย

6.1.3 กรณีฝนตกห้ามยกลงจากรถบรรทุก ถ้าจำเป็นต้องยกลงจากรถบรรทุกต้องให้เคลื่อนย้ายมาบริเวณที่มีหลังคากันฝน

6.1.4 นำวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต กองเก็บตาม LAY OUT ที่กำหนด

6.2 การส่งมอบวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต

6.2.1 ใช้รถยกขนาด 2.5 ตัน หรือขนาด 6 ตัน ยกจากบริเวณที่กองเก็บ โดยดูวันที่รับ รับก่อนจ่ายก่อน (FIFO)

6.2.2 ให้รถยกขนาด 2.5 ตัน หรือ ขนาด 6 ตัน นำวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต ส่งมอบให้ผู้ใช้งานตามจุดที่ผู้ใช้งานต้องการ

6.2.3 กรณีที่ผู้ใช้งานมีความต้องการใช้งานในระหว่างที่ฝนตก ต้องคลุมผ้าใบทุกครั้ง เพื่อป้องกันวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิตเสียหาย

6.2.4 กรณีนำวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิตส่งมอบให้ผู้ใช้งานตามจุดที่ผู้ใช้งานต้องการ แล้วพบว่า มีสิ่งกีดขวาง ไม่สามารถส่งมอบได้ เสี่ยงต่อการเสียหายให้ติดต่อประสานงานกับผู้ใช้งาน

7. ปัญหาและการแก้ไข



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
แผนกพัสดุ	ส่วนบริหารพัสดุ	IV75101005	06	4/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 26 เม.ย. 65		
กระบวนการย่อย	พัสดุวัตถุดิบ	ผู้อนุมัติ ผจส.บพ.		
วิธีปฏิบัติ	การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัตถุดิบ / วัสดุช่วยการผลิต			

- 7.1 กรณีที่วัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต เสียหายจากการเคลื่อนย้ายการส่งมอบให้ปฏิบัติตามคู่มือขั้นตอน
ดำเนินการควบคุมวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (IV 830 - 02)
- 7.2 กรณีพบภาชนะบรรจุชำรุดไม่สามารถหาภาชนะบรรจุใหม่ได้ให้แจ้งผู้ใช้งานพิจารณาการ
ใช้งาน
- 7.3 หากมีสิ่งใดสิ่งหนึ่งเปลี่ยนแปลงไป ต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นทันทีนั้น กรณี
ผู้บังคับบัญชาหน่วยงานไม่มั่นใจในการประเมิน ให้ปรึกษาผู้บังคับบัญชาถัดไปร่วมกันพิจารณา

8. เอกสารอ้างอิง


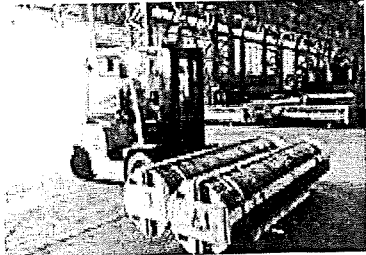
- 8.1 คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การควบคุมวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (IV 830 - 02)
- 8.2 คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การรับ-จ่ายวัตถุดิบ (IV 751 - 03)
- 8.3 คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การรับ-จ่ายวัสดุช่วยการผลิต (IV 751 - 04)
- 8.4 คู่มือการปฏิบัติงานการกำจัด Waste แต่ละชนิด (SY751xxxxx)
- 8.5 คู่มือการปฏิบัติงาน การสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย ประจำส่วนบริหารพัสดุ (IV 75100011)
- 8.6 LAY OUT จัดเก็บวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
แผนกพัสดุ	ส่วนบริหารพัสดุ	IV75101005	06	5/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 26 เม.ย. 65		
กระบวนการย่อย	พัสดุวัตถุดิบ	ผู้อนุมัติ ผจส.บพ.		
วิธีปฏิบัติ	การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัตถุดิบ / วัสดุช่วยการผลิต			

9. Work Safe Instruction (WSI)

อุปกรณ์ความปลอดภัย :

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ข้อสำคัญในการปฏิบัติ / อันตรายที่อาจจะเกิด	รูปภาพ / เอกสารประกอบ
9.1 การเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิต โดยรถยกเพื่อการส่งมอบ และการเคลื่อนย้ายแท่งอิเหล็กโทรคเพื่อการจัดเก็บ	ปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานเลขที่ SE75101002 การใช้รถยกอย่างปลอดภัย	
1. ตรวจสอบสภาพรถก่อนเริ่มงาน	-ผู้ที่ได้รับการอบรมและได้รับอนุญาตเท่านั้น จึงจะสามารถขับรถยก(รถงา)ได้ -ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของรถงาตามแบบใบตรวจสอบสภาพรถงา (SE 105) อย่างน้อย 1 ครั้ง/ เดือน	
2. ตรวจสอบสิ่งของที่ขย และปรับตั้งระยะกว้างของงา	-กำหนดให้ขนย้ายแต่ละครั้ง ไม่ควบบังทศนวิสัย ป้องกันการเฉี่ยวชนคนและสิ่งของในระยะใกล้ -สอดขาเข้าได้ของที่จะบรรทุกให้สุดความยาวปรับเสาให้เอนหลังเพื่อให้หีบห่อที่บรรทุกอยู่บนงาแนบชิดกันแน่น -การยกแท่งอิเหล็กโทรคแบบแยกชั้นยกได้ไม่เกิน 2 แท่ง โดยระยะต้องไม่เกินปลายงาและไม่เกินพิกัดน้ำหนักของรถยก	 
3. ระดับของงาขณะยกของ	-อย่ายกของที่บรรทุกไว้สูง โดยเฉพาะขณะที่รถยกวิ่งผ่านพื้นลาดเอียงต่างระดับ	

๓๐๔



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
แผนกพัสดุ	ส่วนบริหารพัสดุ	IV75101005	06	6/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 26 เม.ย. 65		
กระบวนการย่อย	พัสดุวัตถุดิบ	ผู้อนุมัติ ผจส.บพ.		
วิธีปฏิบัติ	การเคลื่อนย้ายการส่งมอบวัตถุดิบ / วัสดุช่วยการผลิต			

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ข้อสำคัญในการปฏิบัติ / อันตรายที่อาจเกิด	รูปภาพ / เอกสารประกอบ
	-เมื่อยกแท่งอิฐหรือบล็อกได้ในตำแหน่งที่สมดุล ต้องยกง่าก่อนเคลื่อนย้ายทุกครั้ง	
4.การขับเคลื่อนรถ	-ก่อนออกรถต้องแน่ใจว่า เสา งาม และช่องที่บรรทุกอยู่ในสภาพเรียบร้อย และเส้นทางที่จะนำรถออกวิ่งด้านหน้าหรือหลังนั้นว่าง -หากเคลื่อนย้ายตำแหน่งลงที่ลาดชัน ต้องเคลื่อนย้ายให้ลักษณะถอยหลังเท่านั้น -ขณะเคลื่อนย้ายในลักษณะถอยหลังให้เปิดไฟไซเรนตลอดเวลา และให้สัญญาณบีบแตรต่อผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องทราบ และไม่มาอยู่ในระยะที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ -เมื่อถอยกลับรถได้แล้วให้เคลื่อนที่แบบเดินหน้าตามปกติ	
9.2 การลงวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิตชนิดถุง	- ก่อนทำการลงวัตถุดิบ/วัสดุช่วยการผลิตชนิดถุง ต้องทำการยก Stand มาวางข้าง Ramp ทุกครั้งก่อนทำการลง	<p>วิธีการลงวัตถุดิบ ประเภท ถุง Container</p>

หมายเหตุ การจัดทำ WSI สามารถนำข้อมูลจาก JSA, การวิเคราะห์อุบัติเหตุ หรือเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง มาประกอบการพิจารณาจัดทำได้

Ignore

Junk

Delete

Reply

Reply Forward

Meeting

More

P/Eat

Team Email

Reply & Delete

Quick Steps

To Manager

Done

Create New

Rules

OneNote

Move

Actions

Move

Tags

Editing

Find

Related

Select

Translate

Follow Up

Unread

Mark

Categorize

Zoom

Zoom

Mon 23-May-22 4:45 PM

วชิระกาน

แผนผังหน่วยงาน

To Jirananth Sutthidachanal

Vive Insights

สรุปการส่งมอบวัตถุดิบ

Day of	Month of	สถานที่ส่งมอบ	Sum An.Breeze	Sum Burnt time	Sum Dolomite	สินค้าส่งมอบ (ในรถบรรทุก)	สินค้าส่งมอบ (ในรถบรรทุก)	Total
24	May	โรงงานปูนซีเมนต์	3	2	3	3	3	6
		โรงงานปูนซีเมนต์	3	2	3	3	3	6

สถานที่ส่งมอบ

โรงงานปูนซีเมนต์

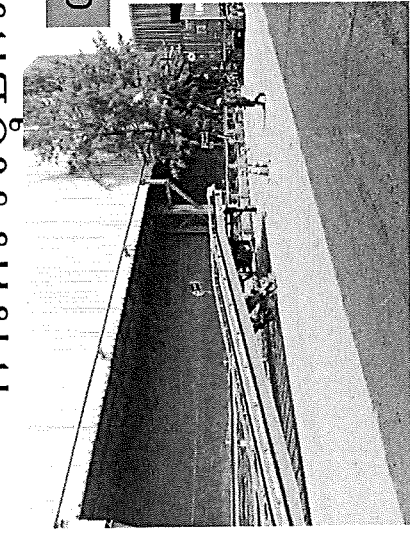
โรงงานปูนซีเมนต์

รายการส่งมอบวัตถุดิบใน-ต่างประเทศ

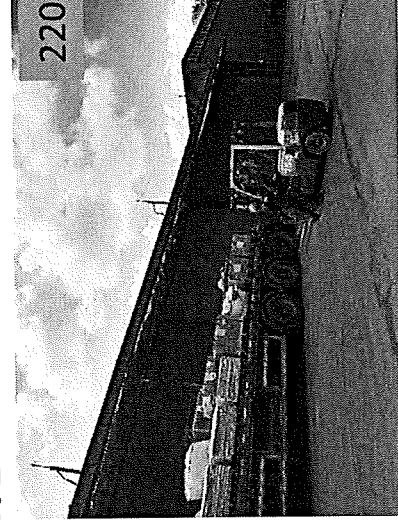
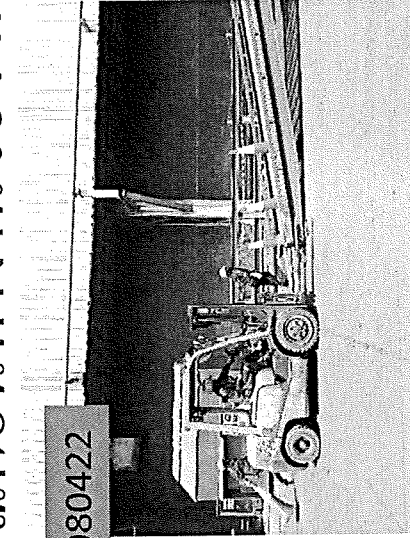
Day of	Month of	สถานที่ส่งมอบ	ชนิดของสินค้าส่งมอบ	Sumสินค้าส่งมอบ	Sumสินค้าส่งมอบ	Total
24	May	โรงงานปูนซีเมนต์	Null	3	3	6
		โรงงานปูนซีเมนต์	Null	3	3	6

107

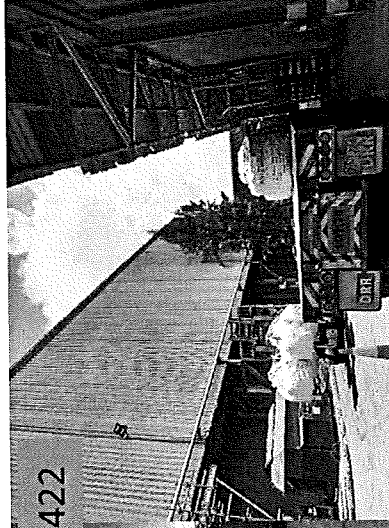
การตรวจอุปกรณ์ก่อนทำงานของ หง.ธัญยาภรณ์ เม.ย. 65



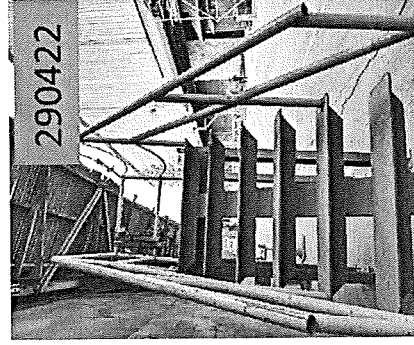
080422



220422



280422



290422

ผจพ.พด. สุ่มตรวจสอบอุปกรณ์



ตรวจสอบ Safety Harness



ตรวจสอบ Lifeline และ รอกนิรภัย

ทบทวนวิธีการปฏิบัติงานเสมือนจริงแต่ละประเภท อย่างน้อย 2-3 งาน/สัปดาห์ Plant (✓) MTP () HP ()

ประจำเดือน พฤษภาคม สัปดาห์ที่ 1

ช่อ 89

กิจกรรม	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา
1. การลงโดยสถานีเปิดผ้าใบ	✓			✓	✓		
ผู้จำลองสถานการณ์	████			████	████		
	ก			ฉ	ส		
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป	0			ว	0		
2. การลงแท่งถ่าน 24 นิ้ว โดยเครน							
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
3. การลงโดย Ramp+Stand	✓		✓	✓			
ผู้จำลองสถานการณ์	████		████	████			
	████		████	████			
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
4. การชักตัวอย่าง An.Breeze เต้า		✓	✓	✓			
ผู้จำลองสถานการณ์		████	████	████			
		████	████	████			
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
5. การใช้พาเลทวางของที่รับ	✓	✓	✓				
ผู้จำลองสถานการณ์	████	████	████				
	████	████	████				
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
6. การนำของขึ้น Silo			✓	✓	✓		
ผู้จำลองสถานการณ์			████	████	████		
			████	████	████		
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
7. การนำของขึ้น Silo	✓	✓	✓				
ผู้จำลองสถานการณ์	████	████	████				
	████	████	████				
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
8. การจ่ายของใน Bucket car		✓	✓	✓			
ผู้จำลองสถานการณ์		████	████	████			
		████	████	████			
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							

หทวนวิธีการปฏิบัติงานเสมือนจริงแต่ละประเภท อย่างน้อย 2-3 งาน/สัปดาห์ Plant (✓) MTP () HP

ประจำเดือน พฤษภาคม สัปดาห์ที่ 2

กิจกรรม	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา
1. การลงโดยสถานีเปิดผ้าใบ	/	/	/				
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
2. การลงแท่งถ่าน 24 นิ้ว โดยเครน							
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
3. การลงโดย Ramp+Stand		/	/	/			
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
4. การชักตัวอย่าง An.Breeze เต้า		/	/	/	/		
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
5. การใช้พาเลทวางของที่รับ	/		/	/			
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
6. การนำของขึ้น Silo	/	/	/				
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
7. การนำของขึ้น Silo	/	/	/				
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							
8. การจ่ายของใน Bucket car			/	/	/		
ผู้จำลองสถานการณ์							
ผู้ร่วมสังเกตการณ์ระดับบังคับบัญชาขึ้นไป							

การชี้แจงอันตรายและการประเมินความเสี่ยง

การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง																		วันที่ 27	หน้า 39/29	
																		วันที่อนุมัติ 23 มี.ค. 65		
																		ผู้อนุมัติ ดลจิต นพ.		
กิจกรรม/สภาพแวดล้อม	รหัส	แหล่งกำเนิดอันตราย	สิ่งที่ได้รับอันตราย	สาเหตุของการเกิดอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย	โอกาสที่จะเกิด										รวม	%	L	S	ระดับความ เสี่ยง
						โอกาสที่จะเกิด														
						L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8							
						3	3	3	3	3	3	3	3							
กิจกรรมขุดวางท่อ	IV-2314	คนขุดลึก Buried	ผู้ควบคุม/วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	14	58.33%	2	2	ปานกลาง	
	IV-2315	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	14	58.33%	2	2	ปานกลาง	
	IV-2316	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	14	58.33%	2	2	ปานกลาง	
	IV-2317	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	14	58.33%	2	2	ปานกลาง	
	IV-2318	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	14	58.33%	2	2	ปานกลาง	
	IV-2319	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	12	50.00%	1	2	ปานกลาง	
กิจกรรมขุดวางท่อ	IV-2320	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	12	50.00%	1	3	ปานกลาง	
	IV-2321	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	11	45.83%	1	2	ปานกลาง	
	IV-2322	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	12	50.00%	1	1	เล็กน้อย	
	IV-2323	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	12	50.00%	1	1	เล็กน้อย	
	IV-2324	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	12	50.00%	1	1	เล็กน้อย	
	IV-2325	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	12	50.00%	1	1	เล็กน้อย	
กิจกรรมขุดวางท่อ	IV-2326	คนขุดลึก Buried	วิศวกร	หลุม/รอยแตก/สิ่งผิดปกติ	การขุดเจาะ/การวางท่อ	1	2	2	2	2	2	2	2	1	12	50.00%	1	2	เล็กน้อย	

1443
mmp
Lipat
Am21th



การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis : JSA)

ชื่องาน : งานรื้อเปลี่ยนแผ่นหลังคา
ผู้จัดทำ : [Redacted]
ผู้ตรวจสอบ (พ.บ. บัญชีฯ ขึ้นไป) : [Redacted]
อ้างอิง W/MIS no. : [Redacted]
บริเวณที่ทำงาน : SP [Redacted]
วันที่จัดทำ : 08-06-65
ผู้อนุมัติ (ผอ. ช.น. ไป/จ.ป.ว.) : 08-06-65

สภาพการณ์	ขั้นตอนการทำงาน	มุมมอง	ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	STOP 6+α	Rank ก่อน	การป้องกันอันตรายและการปรับปรุง	Rank หลัง
ปกติ	1.จัดเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์เช่น ส่วนงาน,สายไฟ,ชุดไฟฟ้า,ไลน์ เป็นต้น	↔	1.1 สิ่งของหรืออุปกรณ์ล้มทับเท้า	B	I	1.1 ลำเลียงอุปกรณ์เครื่องมือด้วยรถเข็น	0 (*)
		↔	1.2 เดินชนกระแทกคนด้านหลัง	Z	I	1.2 วางแผนการทำงานให้ถูกวิธี ปกติ	0 (*)
ปกติ	2. ตรวจสอบความมั่นคงก่อนเริ่มงานทุกวัน	↔	2.1 อาจเดินสะดุด เสี่ยงล้ม	Z	I	2.1 เดินด้วยความระมัดระวัง ไม่เหยียบก้อนหิน	0 (*)
ปกติ	3. ติดตั้งสาย ไลน์ (Life Line) ก่อนเริ่มงาน	↓	3.1 อันตรายจากตกจากที่สูง	D	I	3.1 สวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวกับจุดตลอดเวลากฎปฏิบัติงาน	0 (*)
		↑	3.2 อันตรายจากวัตถุหรืออุปกรณ์ร่วงหล่น	B	I	3.2 ใช้กระป๋องใส่เครื่องมือและเก็บพื้นที่อันตรายด้านล่าง	0 (*)
ปกติ	4. นำโบบายเครนเข้ายกแผ่นหลังคาขึ้นจากพื้นด้านล่าง	↓	4.1 อันตรายจากตกจากที่สูง	D	I	4.1 สวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวกับจุดตลอดเวลากฎปฏิบัติงาน	0 (*)
		↑	4.2 อันตรายจากวัตถุหรืออุปกรณ์ร่วงหล่น	B	I	4.2 ใช้กระป๋องใส่เครื่องมือและเก็บพื้นที่อันตรายด้านล่าง	0 (*)
	และเก็บพื้นที่อันตรายด้วยกรวยจราจรหรือเทปขาว-แดง	↑	4.3 อันตรายจาก โบบายเครน โคนล้ม การชน, การผูกมัดวัตถุร่วงหล่นหรือติดขัด	B	I	4.3 ตรวจสอบเอกสารปจ.2และใบอนุญาตเดินขบวนเครนและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกต่างๆให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	0 (*)
ปกติ	5. ทำการรื้อเปลี่ยนแผ่นหลังคาเดิมและติดตั้งแผ่นหลังคาใหม่	↓	5.1 อันตรายจากตกจากที่สูง	D	I	5.1 สวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวกับจุดตลอดเวลากฎปฏิบัติงาน	0 (*)
		↑	5.2 อันตรายจากวัตถุหรืออุปกรณ์ร่วงหล่น	B	I	5.2 ใช้กระป๋องใส่เครื่องมือและเก็บพื้นที่อันตรายด้านล่าง	0 (*)
		↑	5.3 อันตรายจากสภาพอากาศร้อนจัด	Z	I	5.3 พักผ่อนเป็นครั้งคราว จัดหาน้ำดื่มหรือเกลือแร่ให้เพียงพอ	0 (*)
		↑	5.4 อันตรายจากฝน ฟ้าคะนอง ลมแรง	Z	I	5.4 ตรวจสอบสภาพอากาศก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หากมีฝนตกให้หยุดงานทันที	0 (*)
ปกติ	6. นำ โบบายเครนเข้ายกแผ่นหลังคาเดิมลงจากหลังคา และเก็บ	↓	6.1 อันตรายจากตกจากที่สูง	D	I	6.1 สวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวกับจุดตลอดเวลากฎปฏิบัติงาน	0 (*)
		↑	6.2 อันตรายจากวัตถุหรืออุปกรณ์ร่วงหล่น	B	I	6.2 ใช้กระป๋องใส่เครื่องมือและเก็บพื้นที่อันตรายด้านล่าง	0 (*)
	ทำความสะอาดให้เรียบร้อย	↑	6.3 อันตรายจาก โบบายเครน โคนล้ม การชน, การผูกมัดวัตถุร่วงหล่นหรือติดขัด	B	I	6.3 ตรวจสอบเอกสารปจ.2และใบอนุญาตเดินขบวนเครนและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกต่างๆให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	0 (*)
หมายเหตุ (Condition) : ปกติ, ไม่ปกติ, ฉุกเฉิน, อื่นๆ				Rank = ลำดับความรุนแรง 1 = อันตรายนี้อาจทำให้บาดเจ็บขั้นพินาศ, สูญเสียอวัยวะ, เสียชีวิต 2 = อันตรายนี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บขั้นหยุดงาน 3 = อันตรายนี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย, ปฐมพยาบาล 0 = ปกติ			
มุมมอง (Vision Angle) ↑ = ระดับความสูงเหนือศีรษะ ↔ = ระดับสายตา, พื้นที่ปกติ ↓ = ระดับต่ำกว่าพื้น		STOP 6 = ลักษณะการเกิดอันตราย 6 ประเภท A = เครื่องจักรหนีบ เคียง บาด B = ขอบหน้าทับ C = รถชน รถกระแทก		α = ลักษณะการเกิดอันตราย อื่นๆ P = แรงดัน (Pressure) T = สารเคมี (Toxic) O = พื้นที่อับอากาศ (O ₂) Z = อื่นๆ (ระบุเพิ่มเติม)		Rank = ลำดับความรุนแรง 1 = อันตรายนี้อาจทำให้บาดเจ็บขั้นพินาศ, สูญเสียอวัยวะ, เสียชีวิต 2 = อันตรายนี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บขั้นหยุดงาน 3 = อันตรายนี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย, ปฐมพยาบาล 0 = ปกติ	



ชื่องาน: อันตรายจากการสวมลูกกริด SR SP4 บริเวณที่ทำงาน : Roll Shop วันที่จัดทำ: 2/3/2565
 ผู้จัดทำ/ผู้ทำงาน: Big Roll ผู้ตรวจสอบ (พ.ม.กับบัญชี ขึ้นไป): [Redacted] ผู้อนุมัติ (ผจก. ขึ้นไป/ป.ว.): [Redacted]
 อ้างอิง WI no.: [Redacted] เรื่อง: อันตรายจากการสวมลูกกริด SR SP4

[illegible]

หมายเหตุ: ผู้จัดทำส่งให้ ผจก. เจ้าของงานพิจารณารายละเอียดเพื่ออนุมัติ หรือส่งให้ จป.ว. พิจารณาอนุมัติล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis : JSA)

ชื่องาน : Clear เศษ Fin ใต้ Saw Gauge stopper บริเวณที่ทำงาน : HOT SAW วันที่จัดทำ : 3/4/2022

ผู้จัดทำ / ผู้ทำงาน : กลุ่มเต็มร้อย ผู้ตรวจสอบ (พ.บังคับบัญชา ขึ้นไป) : ผู้อนุมัติ (ผอ. ขึ้นไป/จป.ว.) :

อ้างอิง WI no. : เรื่อง : อันตรายจากการ Clear เศษ Fin ใต้ Saw Gauge stopper

ขั้นตอนการทำงาน		มุมมอง	ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น		STOP6+0L	Rank ก่อน	การป้องกันอันตรายและการปรับปรุง		Rank หลัง
1. ใช้ตะขอเหล็ก, คราด, พลั่ว, ถุงมือหนัง, ถุงมือกันบาด		↓	1.1 ตะขอเหล็ก, คราด ตกใส่เท้า		D	2	1.1 ใส่รองเท้า Safety		0
			ขณะเคลื่อนย้ายอุปกรณ์				1.2 ใส่ถุงมือหนังหรือถุงมือกันบาดจับอุปกรณ์		0
2. ใช้ตะขอเหล็กหรือคราดเกี่ยวดึงเศษ Fin		↔	2.1 เศษ Fin บาดแขน		A	2	2.1 ใส่เสื้อแขนยาวและแต่งกายให้รัดกุม		0
			2.2 เศษ Fin บาดหน้า		A	2	2.2 ใส่หน้ากากใสและแว่นตา Safety		0
			2.3 ช้อนส้อมกระแทกผนังปูน		C	1	2.3 ดึงอย่างระมัดระวัง(พื้นที่แคบ)		
3. ใช้มือจับเศษ Fin ลงถัง Bucket		↔	3.1 เศษ Fin บาดแขน		A	2	3.1 ใส่เสื้อแขนยาว และแต่งกายให้รัดกุม		0
			3.2 เศษ Fin บาดหน้า		A	2	3.2 ใส่หน้ากากใส Safety Shield และแว่นตา Safety		0
4. ใช้พลั่วตักเศษ Scale ลงถัง Bucket		↔	4.1 เศษฝุ่นกระเด็นเข้าหูเข้าตา		O	2	4.1 ใส่ที่กรองฝุ่นและสวมใส่แว่นตา Safety		0
			4.2 ปวดเอวตักขยะ		D	2	4.2 ตักพอกำลังตัวเองที่ยกได้		0
5. ขับเครน ยกถัง Bucket ไปเท		↔	5.1 เดินสะดุดหกล้ม		D	2	5.1 เดินอย่างระมัดระวัง		0
							5.2 ต้องมีใบผ่านการอบรมขับเครนเท่านั้นจึงจะอนุญาต		0
							ให้ขับ Crane ได้		
<div>↑ = ระดับความสูงเหนือศีรษะ</div> <div>↔ = ระดับสายตา, พื้นที่ปกติ</div> <div>↓ = ระดับต่ำกว่าพื้น</div>		<div>A = เครื่องจักรหนัก เลื่อน บาด</div> <div>B = ขอบหนักทับ</div> <div>C = รถชน รถกระแทก</div>	<div>D = ตกจากที่สูง</div> <div>E = ไฟฟ้าช็อต</div> <div>F = โดนของร้อน/ไฟ</div>	<div>P = แรงดัน (Pressure)</div> <div>T = สารเคมี (Toxic)</div> <div>O = พื้นที่อับอากาศ (O₂)</div>	<div>R = รังสีก่อก่ไอออน (Radioactive)</div> <div>N = เสียงดัง (Noise)</div> <div>Z = อื่นๆ (ระบุเพิ่มเติม)</div>	<div>1 = อันตรายที่อาจทำให้บาดเจ็บขั้นพิการ, สูญเสียอวัยวะ, เสียชีวิต</div> <div>2 = อันตรายที่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บขั้นหยุดงาน</div> <div>3 = อันตรายที่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย, ปฐมพยาบาล</div> <div>0 = ปลอดภัย * (Rank หลัง) = ลดโอกาสการเกิดแต่ความรุนแรงเท่าเดิม</div>			

หมายเหตุ: ผู้จัดทำส่งให้ ผอ.ส. เจ้าพนักงานพิจารณาและเช็คเพื่ออนุมัติ หรือส่งให้ จป.ว. พิจารณาอนุมัติล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

เอกสารแนบที่ 2.18



แผนตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2564
และผลตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

เอกสารแนบที่ 2.19

การดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





คำอธิบายภาพ พื้นที่หน้างานไม่เรียบร้อย

วันที่ 28 มกราคม 2665 เวลา 09:00 สถานที่ OFFICE วัตถุประสงค์
ชื่อหัวหน้ากลุ่ม [REDACTED] แผนกพัสดุ ส่วน บริหารพัสดุ
ชื่อสมาชิกกลุ่ม :
1. [REDACTED] 2. [REDACTED] 3. [REDACTED]
4. [REDACTED] 5. [REDACTED] 6. [REDACTED]

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1. พนักงานได้รับบาดเจ็บ	ลื่นล้ม
2. อุปกรณ์เสียหาย	PIP ที่วางอยู่ใกล้กับท่อแก๊ส
3. สิ่งกีดขวาง	ของที่ไม่เป็นระเบียบทำให้ไม่ปลอดภัย

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : มาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. จัด PIP ในโซนที่ปลอดภัย
2. จัด PIP ในโซนที่ปลอดภัย
3. กำจัดสิ่งกีดขวางในโซนที่ปลอดภัย 5 ล

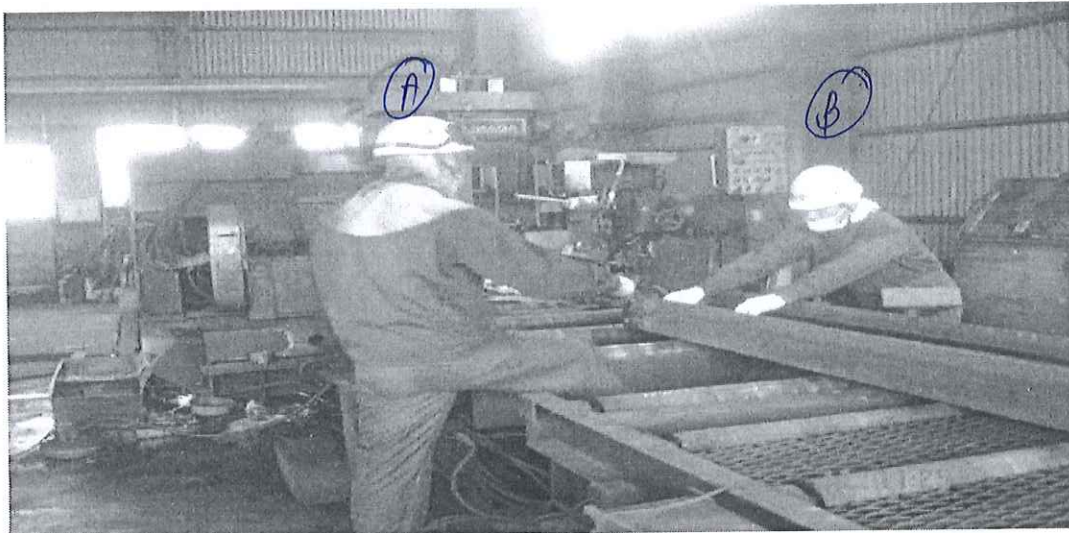
ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X ทับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

จัด PIP ในโซนที่ปลอดภัย 6 ล OK

ขั้นตอนที่ 6 (R6) :



คำอธิบายภาพ ผู้รับเหมาอื่นเข้าไปใน Line Roller

วันที่ 7.4.66

เวลา 08.00 น.

สถานที่ SYS 1

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม

แผนก ผลิต

ส่วน ผลิต

ชื่อสมาชิกกลุ่ม :

1.

2.

3.

4.

5.

6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1. A. บาดเจ็บศีรษะ	เหล็กชนมือ
2. B. บาดเจ็บมือ	เหล็กชนมือ
3. A. รวด	เหล็กชนมือ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ไม่อนุญาตให้เข้างาน-ดูแลรักษาเครื่อง

2. ตรวจสอบความปลอดภัยก่อน

3.

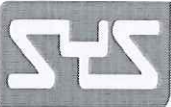
ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X ทับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ไม่ให้เข้างาน-ดูแลรักษาเครื่อง OK "

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ขึ้นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "



กิจกรรมการทำ KYT ของ บ.อ. (One Point KYT)

No. 1964
Case.



วันที่จัดทำ

คำอธิบายภาพ นาย ย กาลังเตรียมขึ้นงาน

วันที่ 5/5/65 เวลา 10:00 น. สถานที่ EAF.
ชื่อหัวหน้ากลุ่ม [redacted] แผนก ผลิต ส่วน 8P1
ชื่อสมาชิกกลุ่ม
1. [redacted] 2. [redacted] 3. [redacted]
4. [redacted] 5. [redacted] 6. [redacted]

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 ยมือท.	ยื่นเขี้ยวโดนมือ
2 ส.มือท.	ยื่นเขี้ยวโดนมือ
3	

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หาระดับการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ใช้น้ำทาล้างมือ
2. ใช้น้ำทาล้างมือ
- 3.

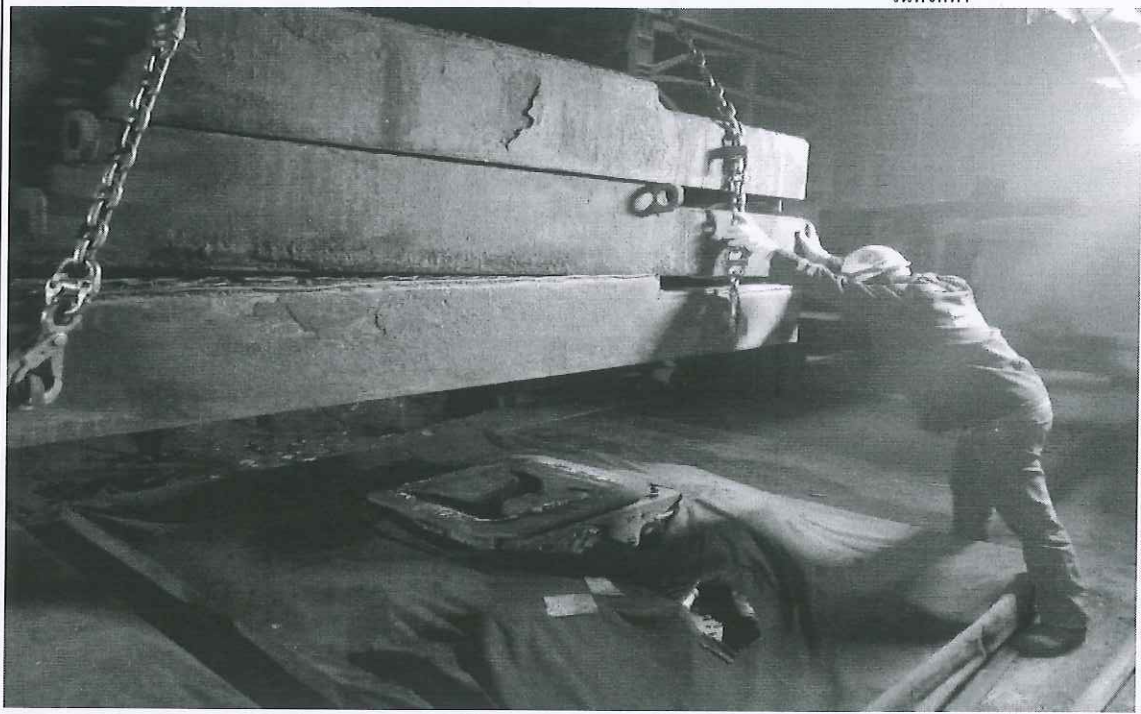
ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X กับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียงเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นลงด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ
" ใช้น้ำทาล้างมือ OK "

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ขึ้นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "

วันที่จัดทำ



คำอธิบายภาพ พนักงานเปิดฝาครอบโมลด์

วันที่ 10/5/22

เวลา 6:00 น.

สถานที่ ห้อง Control ชั้น 4

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม

แผนก หล่อเหล็ก

ส่วน ผลิตเหล็กแท่ง I

ชื่อสมาชิกกลุ่ม

1. [Redacted]

2. [Redacted]

3. [Redacted]

4. [Redacted]

5. [Redacted]

6. [Redacted]

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1. มน. นิธิ ทก	โซ่ที่ห้อย
2. มน. ฝาครอบโมลด์เหล็ก	ฝาครอบโมลด์ที่ห้อยลงมา
3.	

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ใช้สิ่งป้องกันที่ถูกต้อง

2. ใช้สิ่งป้องกันที่ถูกต้อง

3. [Redacted]

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X ทับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ปลอดภัย OK "

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ขึ้นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " ดูบริบทเป็นศูนย์ OK "



กิจกรรมการทำ KYT ของ บลย. (One Point KYT)

No. _____

Case. _____

วันที่จัดทำ



คำอธิบายภาพ พนักงานกำลังซ่อมไฟฉุกเฉิน

วันที่ 7/5/65

เวลา 08:00 น.

สถานที่ Discharge

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม

แผนก ผลิตเหล็ก

ส่วน ส.ลท. (เมฟ)

ชื่อสมาชิกกลุ่ม

1.

2.

3.

4.

5.

6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักฐานไฟช็อต	1 ไฟช็อต ลวดไฟฉีก
2 พนักฐานแล่นตก	2 แล่นไฟลัดวงจร, พื้นเปียก
3 พนักฐานเท้าพลิก	3 หล่นจากที่สูง

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1

ถอดสายไฟออกก่อน

2

นำส่งช่างซ่อมไฟฟ้าที่ ส.ดอ.ก

3

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X กับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ถอดสายไฟ OK "

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ขึ้นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "



คำอธิบายภาพ กรรม.ขึ้นปฏิบัติงานอยู่บนแท่นวางลูกรีด ขณะที่มีการยกลูกรีดอยู่ด้านบนศีรษะ

วันที่ 12-5-2022

เวลา 20:00 น.

สถานที่ EAP

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม [Redacted]

แผนก ซ่อมเหล็ก

ส่วน ผลิตเหล็กแท่ง

ชื่อสมาชิกกลุ่ม

1. [Redacted]

2. [Redacted]

3. [Redacted]

4. [Redacted]

5. [Redacted]

6. [Redacted]

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 <u>ผม. ใช้อุปกรณ์</u>	<u>ลูกรีดตกใส่หัว</u>
2	
3	

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ห้ามยกลูกรีดแบบเหวี่ยง

2. ยืนห่าง 3 เมตร จากลูกรีด

3. [Redacted]

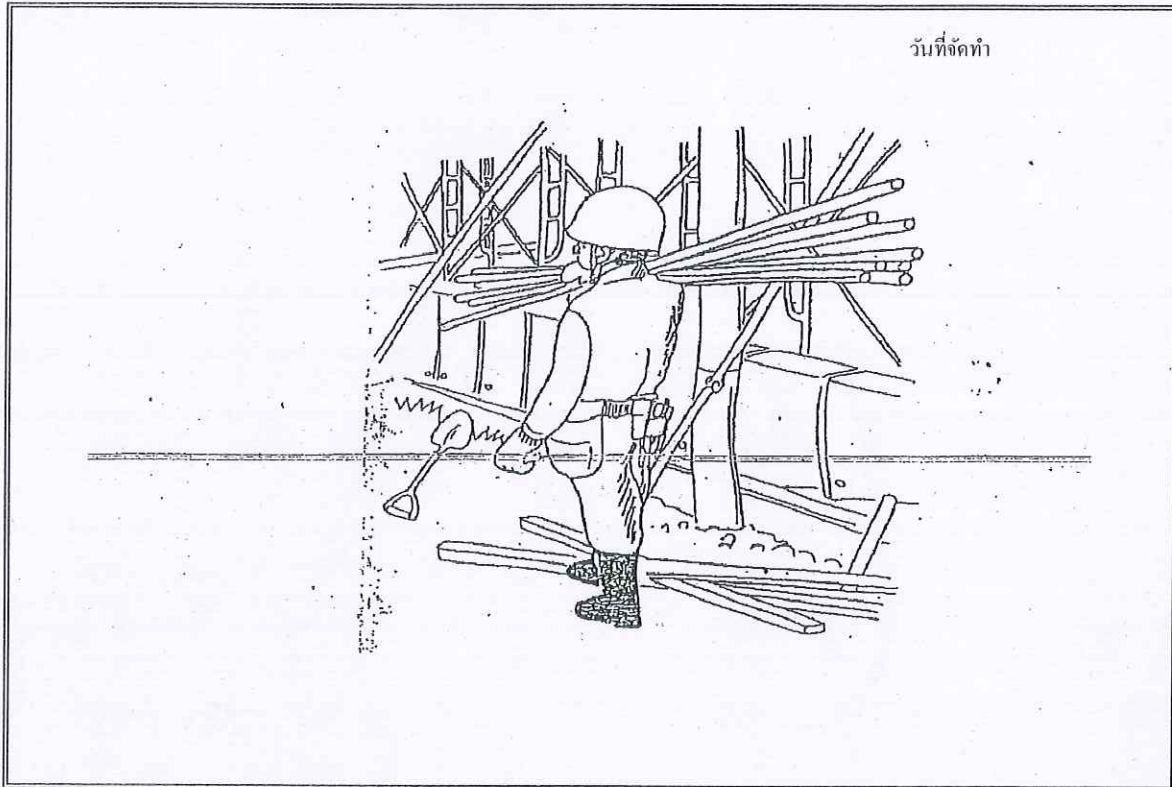
ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X ทับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ยืนห่าง 3 เมตร จาก OK "

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ขึ้นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "



คำอธิบายภาพ พนักงานกำลังงานท่อนเหล็กเพื่อนำไปติดตั้งนั่งร้าน

วันที่ 20-5-65

เวลา 20.16 น.

สถานที่ LRP

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม

แผนก ซ่อมบำรุง

ส่วน ร.จ. 1

ชื่อสมาชิกกลุ่ม

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1. พนักงาน, ใกล้เคียง + คัมพล	เมฆาเหล็ก
2. พนักงาน, ปีนแนว + ขาดเหล็ก	เหล็กหล่นทับ
3. _____	_____

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ใช้ท่อนเหล็ก

2. ใช้มือจับอย่างมั่นคง

3. _____

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X ทับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียงเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ใช้ท่อนเหล็กอย่างมั่นคงมือจับอย่างมั่นคง " OK "

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้ออื่นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "

HS

ส่งคืนสารบรรณ

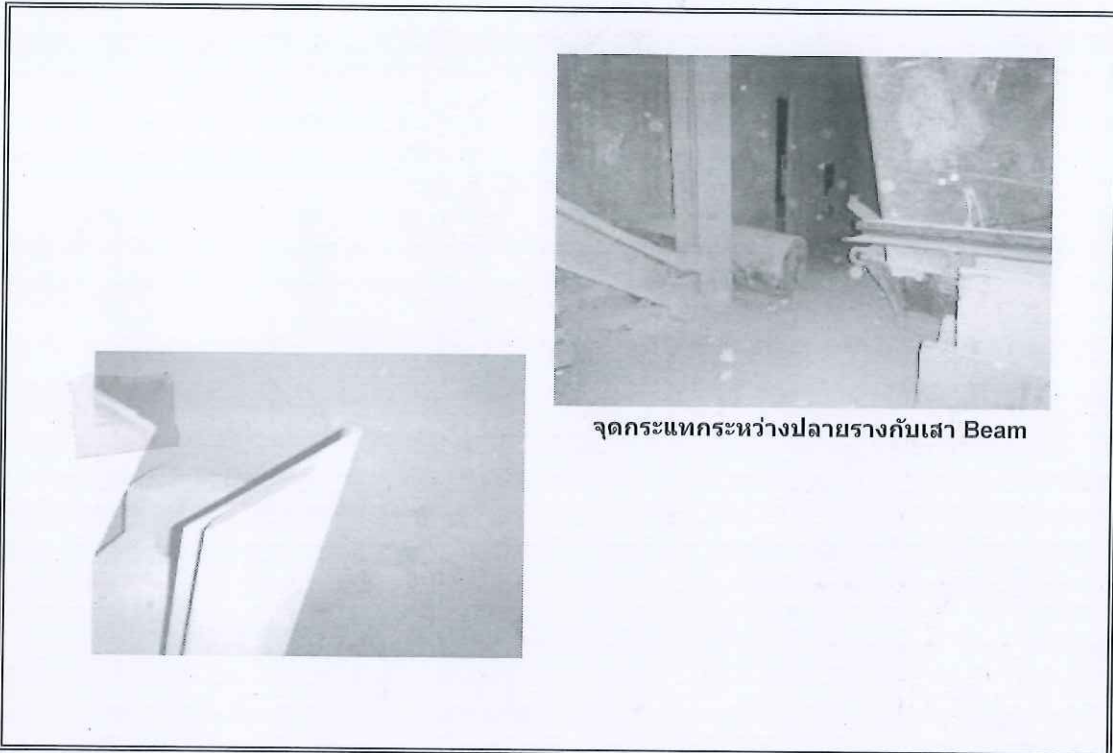
วันที่ 23/02/65



กิจกรรมการทำ KYT ของ บอย. (One Point KYT)

No. 016/65

วันที่ 07/02/65



คำอธิบายภาพ - ฟอร์มถูกปลายเหล็กกระแทกระหว่างปลายรางกับเสา Beam

วันที่ 10/2/65

เวลา 9.00 น.

แผนก P/C

สถานที่ HS

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม

แผนก

ส่วน 205/1

ชื่อสมาชิกกลุ่ม :

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1. วิศวกร	เหล็กกระแทก
2. วิศวกร	เหล็กกระแทก
3. วิศวกร	เหล็กกระแทก

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. มาตรการ: เลื่อนโครงสร้าง/บันได 3 เมตร.
2. มาตรการ: จัดพื้นที่ห้ามเข้า/กั้นเขต

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X ทับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียงเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" เลื่อน/ห้าม 3 เมตร OK "

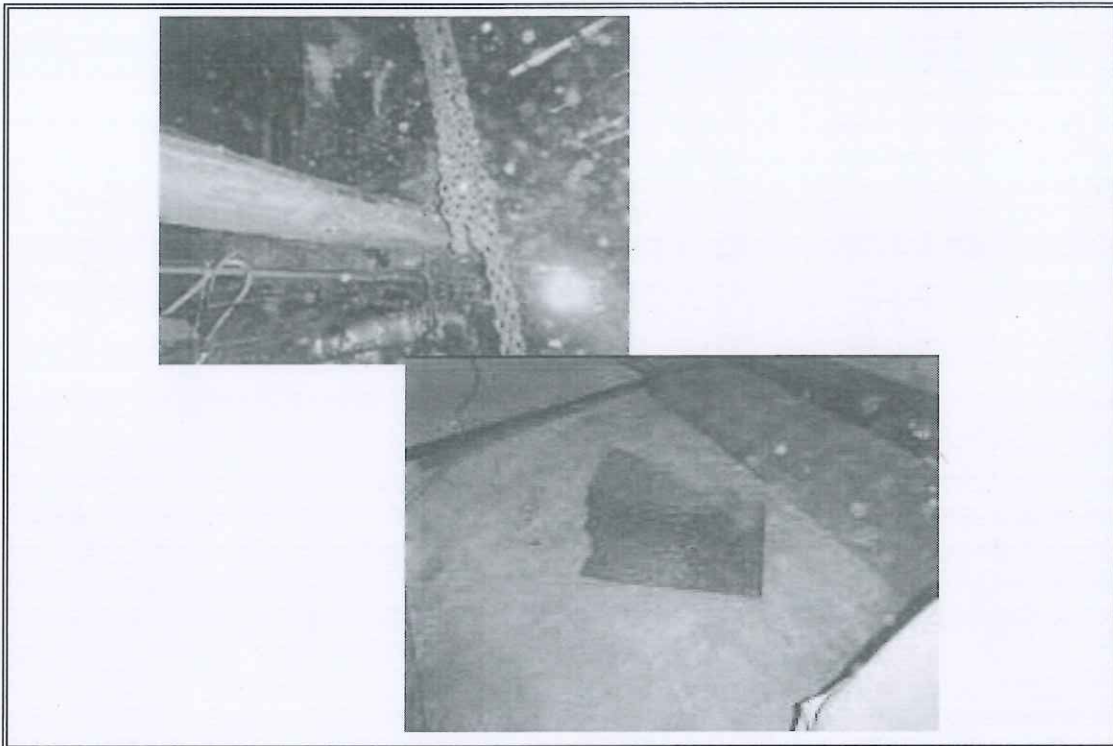
ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ขึ้นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "



กิจกรรมการทำ KYT ของ บอย. (One Point KYT)

No. 017/65

วันที่ 07/02/65



คำอธิบายภาพ Slag หล่นใส่มือพร.

วันที่ 12/2/65

เวลา 15:10 น.

สถานที่ 130

ชื่อหัวหน้ากลุ่ม

แผนก 70-424

ส่วน 40-424

ชื่อสมาชิกกลุ่ม

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1. 40-424	Slag หล่นใส่
2. 40-424	Slag หล่นใส่
3. 40-424	Slag หล่นใส่

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ทำความสะอาดพื้นที่
2. ไม่ใส่เสื้อผ้าที่หลวม
3. ไม่ใส่รองเท้าที่มีส้นสูง

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ
" ทำความสะอาดพื้นที่ ไม่ใส่เสื้อผ้าที่หลวม ไม่ใส่รองเท้าที่มีส้นสูง OK "

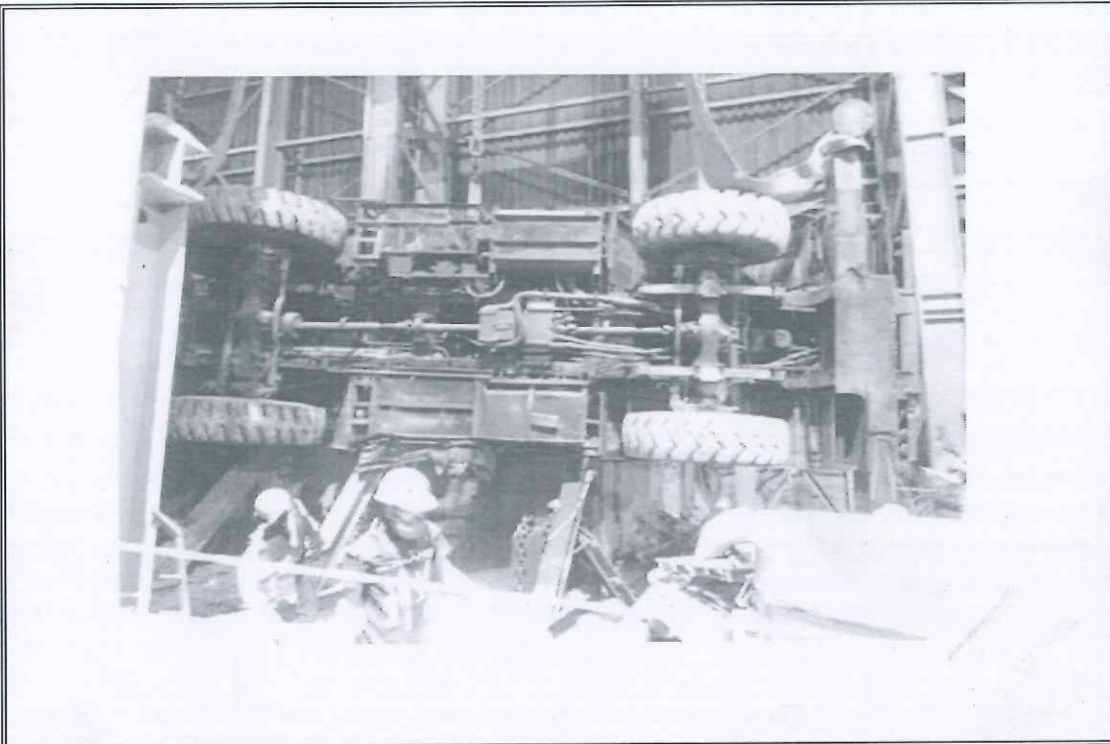
ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ขึ้นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "



กิจกรรมการทำ KYT ของ บลย. (One Point KYT)

No. 018/65

วันที่ 07/02/65



คำอธิบายภาพ รถ Mobile Crane หล่นลงมากระแทกกับกำแพงปูนบ่อ Slag

วันที่ 10/2/65 เวลา _____ น. สถานที่ _____
 ชื่อหัวหน้ากลุ่ม _____ แผนก _____ ส่วน _____
 ชื่อสมาชิกกลุ่ม :
 1. _____ 2. _____ 3. _____
 4. _____ 5. _____ 6. _____
 7. _____ 8. _____ 9. _____

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร, ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 พนักงาน ตาช	ถูก รถ mobile crane หล่นทับ
2 เครื่องจักรเสียหาย	ถูก รถ mobile crane หล่นทับ
3 พนักงาน ผู้รับขนถ่าย	ถูก รถ mobile crane หล่นทับ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายที่สำคัญ หรือมีโอกาสในการเกิดเหตุสูง โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1. ตรวจสอบอุปกรณ์ ล้อยาง
2. ตรวจสอบระดับพื้นที่ลาดชัน
3. พนักงานผู้รับขนถ่าย ตระหนักถึงอันตราย

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ (ปฏิบัติได้จริง) จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย X ทับ ข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียงเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 ให้กระชับ แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า " OK "

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ
 " ตรวจสอบ อุปกรณ์ ล้อยาง OK "

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มีข้ออื่นเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์ OK "



บันทึก SAFETY TALK

แผนก พัสดุ

เรื่อง 10 วิธี NEW NORMAL ห่างไกลจาก โควิด 19

วันที่ 13.01.2022

เวลา 08.00 -08.30 น.

ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ พนักงาน/ผรม.ช่วยงานพัสดุ จำนวน _____ คน

สถานที่ OFFICE พัสดุ

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)

10 วิธี NEW NORMAL ห่างไกลจาก โควิด 19

1. พกอุปกรณ์ป้องกันก่อนออกจากบ้านทุกครั้ง
2. ขับรถไปเที่ยวคนเดียวแบบกลุ่มเล็กๆกับครอบครัว
3. ถ้าจะเดินทางแบบกลุ่มหรือเดินทางด้วยขนส่งสาธารณะต้องเว้นระยะห่าง
4. อยู่ในรถก็ต้องใส่หน้ากากอนามัยด้วยเสมอ
5. เลือกแหล่งท่องเที่ยวที่ไม่แออัดและเป็นธรรมชาติ อากาศปลอดโปร่ง
6. ก่อนรับประทานอาหารต้องล้างมือให้เป็นนิสัยกนิร้อนซ้อของตัวเอง
7. ใช้จ่ายเงินผ่านมือถือ
8. เลือกร้านอาหารหรือคาเฟ่ที่มีมาตรฐานความสะอาด
9. ที่พักรถต้องเลือกที่มีมาตรฐานเรื่องความสะอาดอย่างเคร่งครัด
10. เคร่งครัดเรื่องความปลอดภัยให้ความร่วมมือกับพนักงานตามเกณฑ์การเฝ้าระวังทุกครั้ง



(เอกสารแนบเพิ่มเติม _____ แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย

ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1	16	31
2	17	32
3	18	33
4	19	34
5	20	35
6	21	36
7	22	37
8	23	38
9	24	39
10	25	40
11	26	41
12	27	42
13	28	43
14	29	44
15	30	45

ลงชื่อ _____ (ผู้บรรยาย)

ลงชื่อ _____ (ผอ.ค.)

13 / 01 / 2022

13 / 1 / 65



บันทึก SAFETY TALK

แผนก _____

ส่วนจัดหาทั่วไป

เรื่อง ข้อตกลงปฏิบัติ สำหรับพนักงานที่อาศัยอยู่ในที่พักของบริษัทวันที่ 20/6/65

เวลา 08.00 - 17.00 น.

ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ พนง./จนท.ส่วนจัดหาทั่วไป


จำนวน 14 คน

สถานที่ SYS2 SYS-MTP

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)

ทบทวนกฎระเบียบ(เอกสารแนบเพิ่มเติม 1 แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย

ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1 	16 _____	31 _____
2 _____	17 _____	32 _____
3 _____	18 _____	33 _____
4 _____	19 _____	34 _____
5 _____	20 _____	35 _____
6 _____	21 _____	36 _____
7 _____	22 _____	37 _____
8 _____	23 _____	38 _____
9 _____	24 _____	39 _____
10 _____	25 _____	40 _____
11 _____	26 _____	41 _____
12 _____	27 _____	42 _____
13 _____	28 _____	43 _____
14 _____	29 _____	44 _____
15 _____	30 _____	45 _____

ลงชื่อ  (ผู้บรรยาย)20 / 6 / 65ลงชื่อ  (ผอ.ผ.)20 / 6 / 65

ข้อควรปฏิบัติสำหรับประชาชน ที่อาศัยอยู่ใกล้สถานประกอบการ ที่มีความเสี่ยงจากเพลิงไหม้ หรือการรั่วไหลของสารเคมี ด้วยหลัก 3Ps

1 Prevent (ป้องกัน)

- ตรวจสอบข้อมูลของสถานประกอบการที่อยู่ใกล้เคียง ว่ามีอันตรายอะไรหรือส่งผลกระทบต่อตนเองอย่างไร

2 Prepare (เตรียมตัว)

- ติดตั้งปลั๊กสารอย่างใกล้ชิด เพื่อประกอบการตัดสินใจ ในการอพยพออกจากพื้นที่ของทางปฏิบัติต่อไป

3 Perform (ปฏิบัติตน)

- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีอุบัติเหตุตรงหน้า แล้วสงสัยว่า มีคนหรือสิ่งของอันตราย เช่น ควันจากอุบัติเหตุบนท้องถนน โดยทันที
- อพยพออกจากพื้นที่อันตรายไปยังบริเวณที่ปลอดภัย ไม่อยู่ใต้ตึกถล่ม
- หากมีอาการแพ้พิษเคมีหรือสารเคมี ให้รีบนำเสื้อผ้าและรองเท้าที่สวมใส่อยู่ถอดออก และรีบพบแพทย์โดยทันที หากมีอาการรุนแรง
- ไม่ควรนำน้ำฝนหรือน้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติไปดื่ม ที่ใกล้จุดเกิดเหตุมาใช้ในการอุปโภคบริโภค เนื่องจาก อาจมีการปนเปื้อนของสารเคมี
- ย้ายกลับที่ตั้ง เมื่อได้รับการแจ้งจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เมื่อสถานการณ์กลับสู่ภาวะปลอดภัย

สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน)

www.tosh.or.th

 สถาบัน-TOSH



บันทึก SAFETY TALK

แผนก _____

ส่วนจัดหาทั่วไป

เรื่อง นัดหมายอบรม ปักหมุดการแก้ไขข้อบกพร่องวันที่ 20/6/65

เวลา 08.00 - 17.00 น.

ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ พนง./จนท.ส่วนจัดหาทั่วไป จำนวน 14 คน

สถานที่ SYS2

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)

ตามเอกสารแนบ(เอกสารแนบเพิ่มเติม 1 แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย

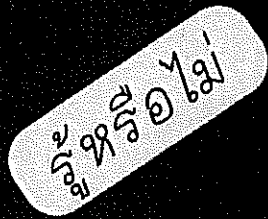
ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1 _____	16 _____	31 _____
2 _____	17 _____	32 _____
3 _____	18 _____	33 _____
4 _____	19 _____	34 _____
5 _____	20 _____	35 _____
6 _____	21 _____	36 _____
7 _____	22 _____	37 _____
8 _____	23 _____	38 _____
9 _____	24 _____	39 _____
10 _____	25 _____	40 _____
11 _____	26 _____	41 _____
12 _____	27 _____	42 _____
13 _____	28 _____	43 _____
14 _____	29 _____	44 _____
15 _____	30 _____	45 _____

ลงชื่อ _____ (ผู้บรรยาย)

20 / 6 / 65

ลงชื่อ _____ (ผู้จด)

20 / 6 / 65



หน้ากากอนามัย

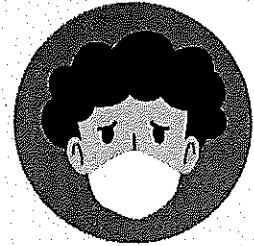
ป้องกันการแพร่เชื้อได้นะ



ผู้ติดเชื้อโควิด-19
ไม่สวมหน้ากาก

ใกล้ชิดกัน มีโอกาส
แพร่เชื้อ/ติดเชื้อ

70%



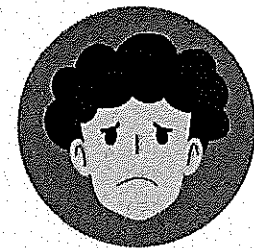
คนปกติ
สวมหน้ากาก



ผู้ติดเชื้อโควิด-19
สวมหน้ากาก

ใกล้ชิดกัน มีโอกาส
แพร่เชื้อ/ติดเชื้อ

5%



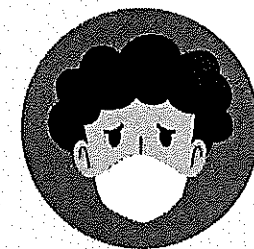
คนปกติ
ไม่สวมหน้ากาก



ผู้ติดเชื้อโควิด-19
สวมหน้ากาก

ใกล้ชิดกัน มีโอกาส
แพร่เชื้อ/ติดเชื้อ

1.5%



คนปกติ
สวมหน้ากาก



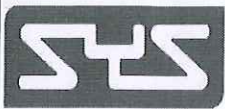
02 966 1872-3



SkintecInterproduct



www.skintec1.com



บันทึก SAFETY TALK

แผนก ผลิตสินค้า
ส่วนผลิตสินค้าใหม่

เรื่อง _____ เหล็กพลิกตกลงมาถูกผู้ช่วยเครน ชนระยะสินค้า

วันที่ ๗-๕-๖๕

เวลา ๒๒๐๐







สถานที่ ห้อง Control น.

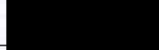
ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ _____ จำนวน ๕ คน

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)


(เอกสารแนบเพิ่มเติม ๑ แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย


ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1 	16 _____	31 _____
2 	17 _____	32 _____
3 	18 _____	33 _____
4 	19 _____	34 _____
5 	20 _____	35 _____
6 _____	21 _____	36 _____
7 _____	22 _____	37 _____
8 _____	23 _____	38 _____
9 _____	24 _____	39 _____
10 _____	25 _____	40 _____
11 _____	26 _____	41 _____
12 _____	27 _____	42 _____
13 _____	28 _____	43 _____
14 _____	29 _____	44 _____
15 _____	30 _____	45 

ลงชื่อ  (ผู้บรรยาย)

๗/๕/๖๕

ลงชื่อ  (ผู้ควบคุม)

๗/๕/๖๕

อุบัติเหตุการณ์	เหล็กพลิกตกลงมาถูกผู้ช่วยเครน ขณะยกสินค้า
ประเภทอุบัติเหตุการณ์	อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน (Minor Accident)
วันและเวลาที่เกิดเหตุ	วันจันทร์ที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 10:20 น.
สถานที่เกิดเหตุ	Bay D, BDC
รายละเอียดโดยสังเขป	ผู้บังคับเครน จะใช้ Hoist Crane ยกสินค้า โดยคล้องโซ่เองฝั่งหนึ่ง และมีผู้ช่วยเครน ช่วยคล้องอีกฝั่ง โดยคล้องทั้ง 2 ฝั่ง แล้วจึงยกพร้อมกัน, ซึ่งผู้บังคับเครน แจ้งว่าได้สื่อสารการยก และทำการคล้องโซ่ฝั่งตัวเอง แล้วยกขึ้นก่อนที่จะอีกฝั่งจะคล้อง ด้วยเห็นว่าต้องการขยับเหล็ก เพื่อเพิ่มระยะให้เข้าคล้องโซ่ได้มากขึ้น ทำให้เหล็กพลิกตก หล่นลงมาถูกผู้ช่วยเครนได้รับบาดเจ็บ โดยขณะนั้นยืนอยู่บริเวณด้านหน้าสินค้า ของอีกฝั่งหนึ่ง
ภาพประกอบ	 <p>ภาพจำลองสถานการณ์ขณะเกิดเหตุ</p>



รายงานอุบัติการณ์

- ☒ ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย
☐ ทรัพย์สินเสียหาย
☐ เกือบเกิดอุบัติเหตุ
☐ ภาวะฉุกเฉิน

ลำดับที่: _____ วันที่เกิดอุบัติการณ์: 25.10.2020 เวลา: 9:00

ผู้รายงานอุบัติการณ์ ชื่อ-นามสกุล: _____ แผนก: ช่อมบำรุงเหล็กแท่ง1 ส่วน: ช่อมบำรุง1

ผู้ประสบอุบัติการณ์ ชื่อ-นามสกุล: _____ อายุ: 30 ปี อาศัยอยู่ที่ SYS: 7 ปี เพศ ☐ ชาย ☐ หญิง

ประเภทพนักงาน ☒ พนักงาน SYS รหัสประจำตัว: 2046 แผนก: ช่อมบำรุงเหล็กแท่ง1 ส่วน: ช่อมบำรุง1 ทีม: B
☐ พนักงานรับเหมา บริษัท / หจก.: _____ ทำงานให้หน่วยงาน: _____

ผู้บังคับบัญชาระดับหัวหน้างานขึ้นไป ชื่อ-นามสกุล: _____ ได้รับทราบและตรวจสอบข้อมูลแล้ว

รายละเอียดของอุบัติการณ์

สถานที่เกิดเหตุ: Crane A4 เสาเหล็กฝั่ง2 ☒ SYS1 ☐ SYS2 ☐ SR ☐ MKT ผู้เห็นเหตุการณ์: _____

เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เป็นสาเหตุของอุบัติการณ์: Master Ring ตะขอ Hook Grabber

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติและอธิบายการเกิดอุบัติการณ์โดยสังเขป:

เนื่องจากเวลา 09.00 น. ทาง EAF แจ้งว่าตะขอ Hook Crane A4 หลุดจากหัว Grabber ทางช่อมบำรุงจึงรีบไปหน้างานเพื่อไล่ตะขอ Hook พอไปถึงหน้างานพบว่าตำแหน่งตะขอที่หลุดอยู่สูงบนกองเหล็กจึงปีนขึ้นไปเพื่อไล่ตะขอ โดยมีพนักงาน 2 คนคือ นาย นรารุ ส. กับ นายศศักดิ์ ก. ระหว่างสั่งให้ทางคนขับ A4 เอาตะขอลงมาให้ได้ตำแหน่งเพื่อคล้องตัวหัวหรือ Master Ring ให้เข้ากับ Hook พอได้ตำแหน่งแล้วจึงทำการช่วยกันประคองหัวใส่เข้าไปใน Hook แต่ระหว่างใส่ ทางนาย นรารุ ส. ตำแหน่งที่ยืนเกือบจะตกจากตัว Grabber จึงเอามือข้างหนึ่งจับประคอง Grabber ไว้เพื่อกันตกลงมาและมืออีกข้างจับตัวหัว Master Ring ไว้ เนื่องจากจับไว้ด้วยมือแค่ข้างเดียวทำให้จับไม่ถนัดส่งผลให้ตะขอที่จับไว้หลุดจากมือไปกระแทกนิ้วมือ นาย ศศักดิ์ ก. ที่จับประคองหัวอีกข้าง ทำให้นิ้วนางข้างซ้ายมีบาดแผลจากการถูกกระแทกจึงรีบนำตัวลงจาก Grabber และแจ้งรถพยาบาลมารับส่งโรงพยาบาลกรุงเทพมหานคร จากนั้นแพทย์ได้ทำการใส่เฝือกที่นิ้วนางข้างซ้ายแล้วจึงอนุญาตให้กลับได้

รูปภาพประกอบ:



หัว Master Ring

Grabber Crane A4

สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ดังนี้: 1) PPE พื้นฐาน ☐ หมวกนิรภัย ☐ สายรัดคาง ☐ รองเท้านิรภัย ☐ แวนดา นิรภัย

2) PPE บังคับเฉพาะพื้นที่ / ตามลักษณะงาน: ☐ ปลั๊กอุดหู ☐ หน้ากากกรองฝุ่น ☐ อื่นๆ: _____

☒ ไม่ได้สวมใส่ PPE ดังนี้: ถุงมือ

ข้อมูลการบาดเจ็บ / ลักษณะของอุบัติการณ์

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ:

☐ ศีรษะ ☐ ใบหน้า ☐ ตา ☐ ลำตัว ☐ แขน ☒ มือ ☐ ขา ☐ เท้า ☐ อวัยวะอื่นๆ: _____

ลักษณะการบาดเจ็บ:

☒ บาดแผลเปิด / ฉีกขาด ☐ บาดแผลเปิด / ฟกช้ำ ☒ กระตุก / ร้าว ☐ ขอร้อนลวก ☐ สารเคมีกัดกร่อน

☐ เชื้อบาดทะยัก ☐ พิษรังสี ☐ บาดเจ็บอื่นๆ: _____

ลักษณะการเกิดอุบัติการณ์แบ่งตาม STOP6 + α

☐ A (Actuate) - เครื่องจักร / วัสดุ / อุปกรณ์ หนีบ บด อัด ☐ E (Electricity) - กระแสไฟฟ้า ☐ O (Oxygen) - ขาดออกซิเจน / อับอากาศ

☒ B (Block) - วัสดุที่มีน้ำหนักตกทับ กระแทก ☐ F (Fire) - ความร้อน ☐ R (Radioactive) - รังสีกัมมาไอออน

☐ C (Car) - สาเหตุเกิดจากยานพาหนะ ☐ P (Pressure) - แรงดัน ☐ N (Noise) - เสียงดัง / ฝุ่น

☐ D (Drop) - ตกจากที่สูงหรือหลุม ☐ T (Toxic) - สารเคมี / วัตถุอันตราย ☐ Z (Others) - อื่นๆ ระบุ: _____

สาเหตุของการเกิดอุบัติการณ์ (เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ)

ค้นฉบับ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.) ตำเเนา: หน่วยงานที่เกิดอุบัติเหตุ

- 1) ผู้พบเห็น / ผู้ประสบอุบัติเหตุ รายงานให้ผู้บังคับบัญชาและ จป. ทราบโดยทันที
- 2) จัดทำใบรายงานอุบัติการณ์ภายใน 24 ชั่วโมง ส่งให้ผู้บังคับบัญชาพิจารณาตามลำดับ จากนั้นส่งรายงานให้ จป. ภายใน 3 วันทำการนับจากวันเกิดอุบัติการณ์
- 3) จป. ประสานเพื่อดำเนินการนัดสอบสวนภายใน 5 วันทำการหลังจากได้รับแจ้งอุบัติการณ์



บันทึก SAFETY TALK

แผนก ผลิตเหล็ก

เรื่อง

วิธีปฏิบัติงานยกของ 400 กก

วันที่

02/02/65

เวลา

08.00 น.

น.

ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ

พนักงาน + อบรม

จำนวน

คน

สถานที่

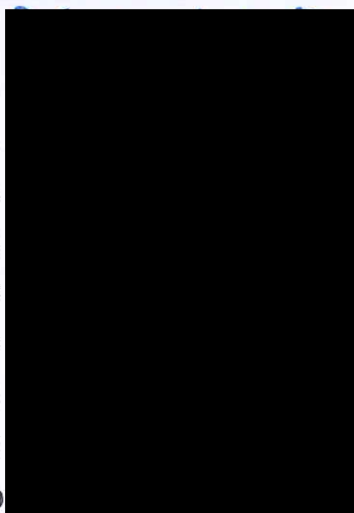
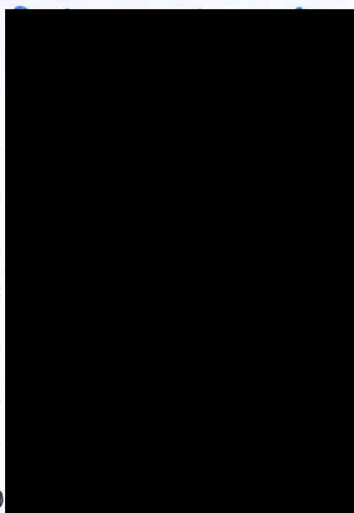
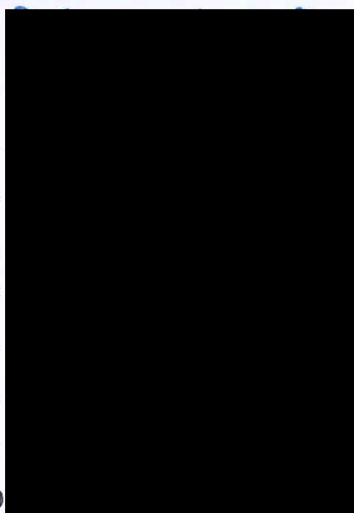
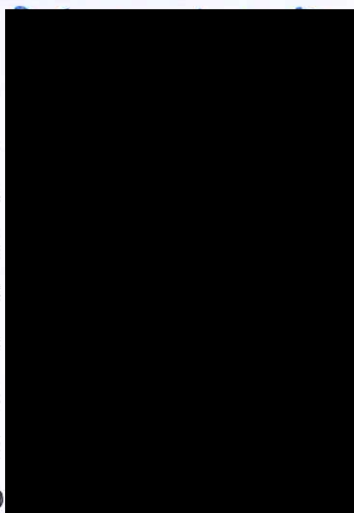
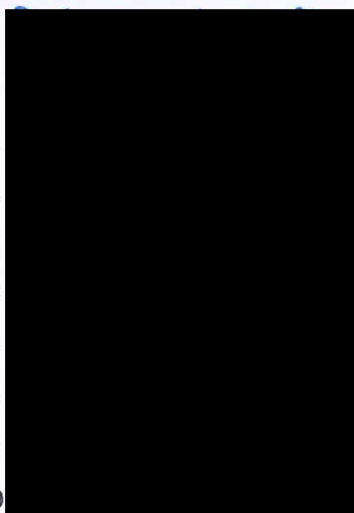
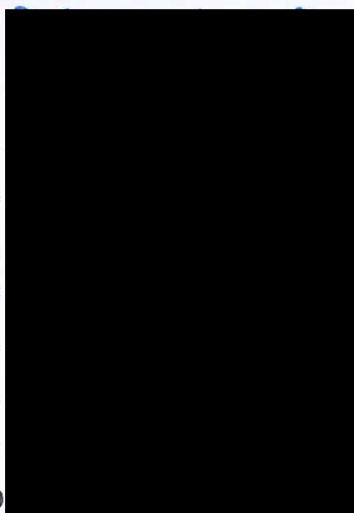
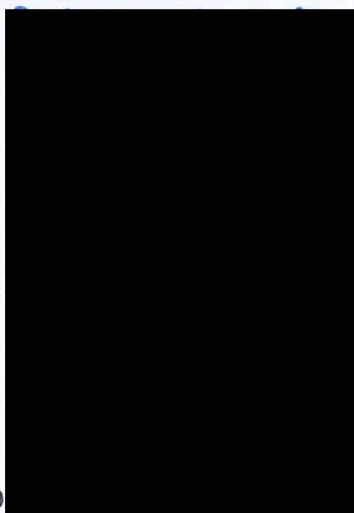
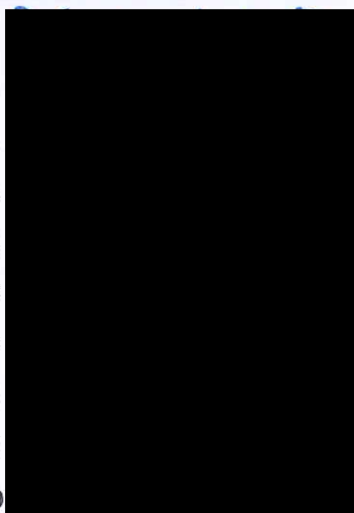
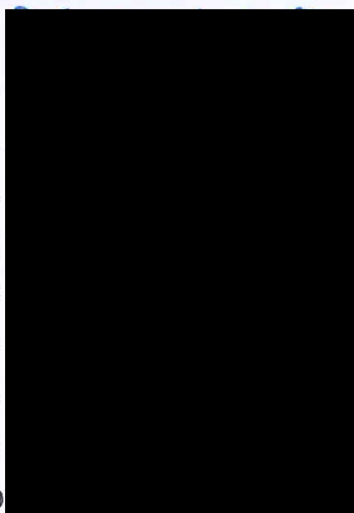
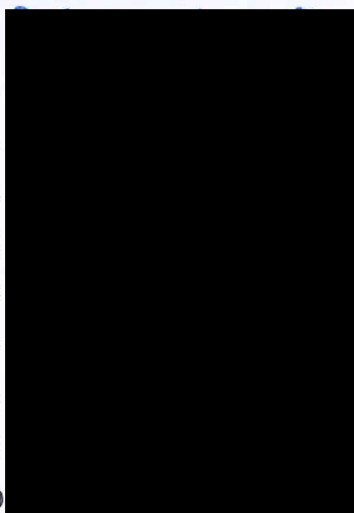
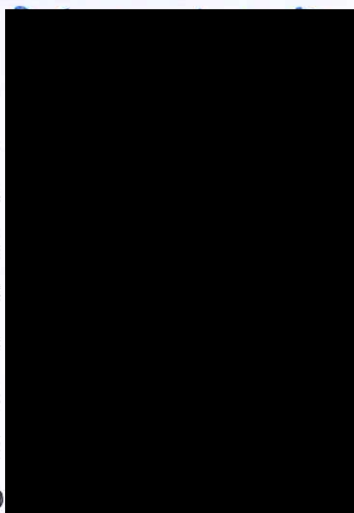
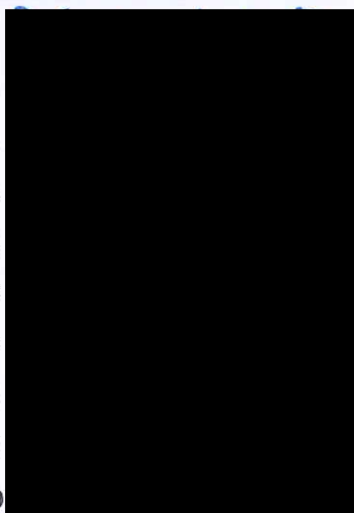
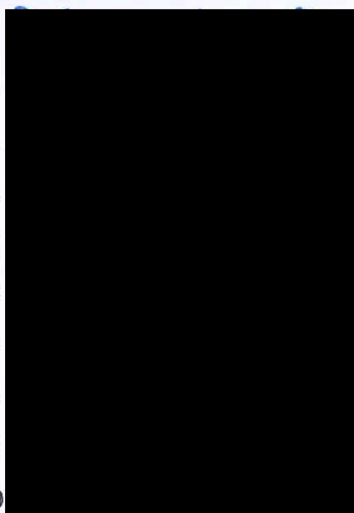
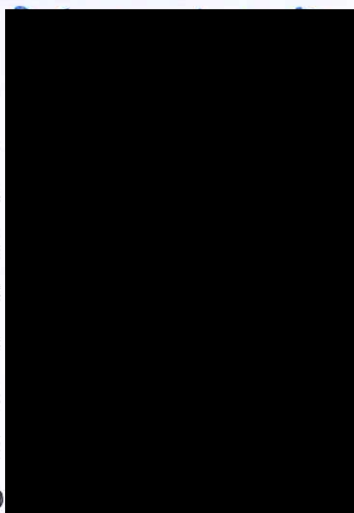
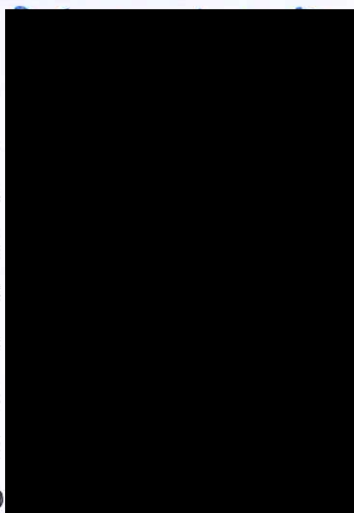
IB.

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)

ห้ามยกของหนัก

(เอกสารแนบเพิ่มเติม 1 แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย

ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1 	16 _____	31 _____
2 	17 _____	32 _____
3 	18 _____	33 _____
4 	19 _____	34 _____
5 	20 _____	35 _____
6 	21 _____	36 _____
7 	22 _____	37 _____
8 	23 _____	38 _____
9 	24 _____	39 _____
10 	25 _____	40 _____
11 	26 _____	41 _____
12 	27 _____	42 _____
13 	28 _____	43 _____
14 	29 _____	44 _____
15 	30 _____	45 _____

ลงชื่อ

02/02/2565

ลงชื่อ

7, 2, 65

(พจน.)

เปิดวิธีสังเกตหน้ากากปลอม N95



จุดสังเกตว่า
เป็น N95 จริงหรือไม่

1
ชื่อหรือตรา
สัญลักษณ์
ของบริษัทผู้ผลิต
หรือจำหน่ายที่มี
ใบรับรองมาตรฐาน

2
รหัสรับรอง
มาตรฐาน
NIOSH

3
หมายเลข
ใบอนุญาต
TC-84A-XXXX

4
คำว่า
N95

หมายเลข TC สามารถค้นหาได้ในเว็บไซต์
<https://www.cdc.gov/NIOSH-CEL/>



จริง

เป็นตัวอย่าง
หน้ากากปลอม
เพราะไม่มีรหัส TC
จึงไม่สามารถตรวจสอบได้

ปลอม!



รู้หรือไม่?

(ข้อมูลอ้างอิงจาก: รศ.ดร.เจษฎา เด่นดวงบริพันธ์ อาจารย์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย)

หน้ากาก N95 ไม่ควรใส่ต่อเนื่องนานเกิน 1 ชั่วโมง ไม่งั้นนั้นจะเกิดอาการ
“ขาดออกซิเจนได้” หากรู้สึกมีอาการเหนื่อย หอบ ให้ถอดหน้ากากพักทันที



บันทึก SAFETY TALK

แผนก ผลิตภัณฑ์ 1
น.๕๕.

เรื่อง ถัง 200 ลิตร รั่วไหล ทาสน้ำมัน

วันที่ 4/2/2565

เวลา 8.30 - 9.00

น.

ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ พนักงานหอผู้โรงโขน จำนวน 12 คน

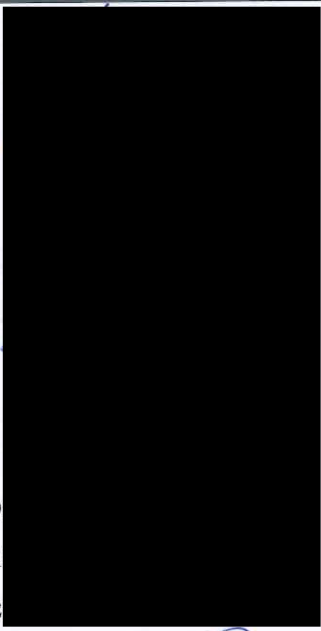


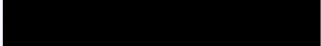


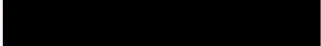


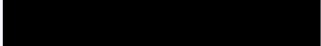


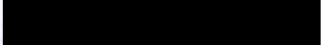


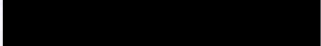


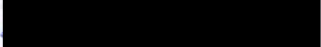


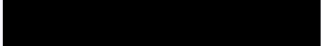


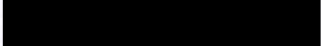


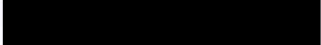


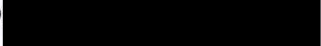


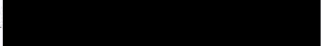











สถานที่ Hotsaw.

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)

- ตามใบเอกสารแนบ,

(เอกสารแนบเพิ่มเติม 1 แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย

ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1 	16 	31 
2 	17 	32 
3 	18 	33 
4 	19 	34 
5 	20 	35 
6 	21 	36 
7 	22 	37 
8 	23 	38 
9 	24 	39 
10 	25 	40 
11 	26 	41 
12 	27 	42 
13 	28 	43 
14 	29 	44 
15 	30 	45 

ลงชื่อ  ผู้บรรยาย)

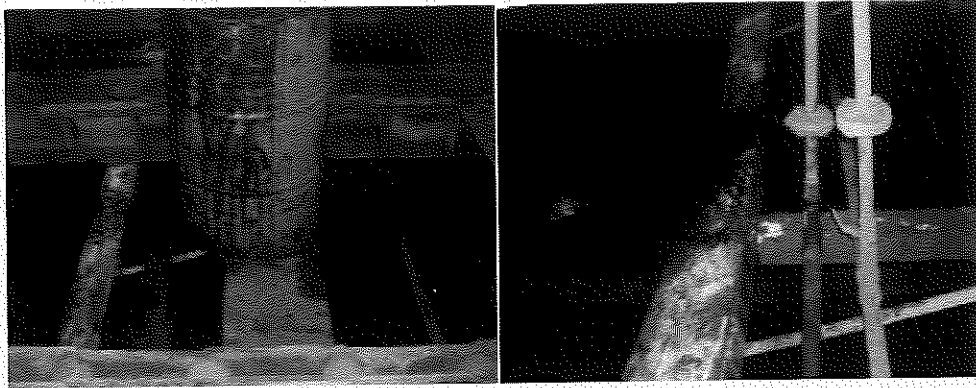
4/2/65.

ลงชื่อ  (พจน.)

7/2/65

ถัง 200 ลิตรวางใส่รางสายไฟ

เวลาประมาณ 15:00 น. ขณะมีการหยุด Shut Down พนักงานได้ทำการใช้ Crane ยกถังใส่ ขึ้นมาจากใต้บ่อ Cooling Bed (ใส่ถังขนาด 200 ลิตร) โดยยกครั้งละ 2 ถังแล้วมาวางพักที่บริเวณคานรับ Bed จนถึงถังที่เกิดปัญหา พนักงานได้วางถังบนคานไม่ดี เมื่อ Down Crane จึงมีถัง 200 ลิตรที่ใส่ Sludge จำนวน 1 ใบ ร่วงตกจากคานไป กระแทกกับรางสายไฟของชุด Turn Down ที่มีการติดตั้งใหม่สำหรับงาน Modify- Turn Down Cooling Bed



สาเหตุ

1. ตำแหน่งการวางพักถังไม่เหมาะสม ตัวคานมีความกว้างน้อยกว่าขนาดของถัง
2. การยกครั้งละ 2 ถัง มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ
3. ก่อน Down Crane ไม่ได้ตรวจสอบว่า ได้วางถังมั่นคงดีแล้วหรือไม่



บันทึก SAFETY TALK

แผนก วิชาหลัก 1

เรื่อง อันตรายจากกรดไฮโดรฟลูออริก

หัวข้อ Hyd. 6 ฟอสฟอริก 10 ลิ

ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ _____

จำนวน 8 คน

วันที่ 05/02/65

เวลา 12.00 น

น.

สถานที่ UR Pupit

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)

6 กรดไฮโดรฟลูออริก Hyd. 6 ฟอสฟอริก 10 ลิ
อันตรายจากกรดไฮโดรฟลูออริก
ซึ่งกรดไฮโดรฟลูออริกเป็นกรดที่อันตรายมาก

1. กรดไฮโดรฟลูออริก เป็นกรดที่อันตรายมาก
2. กรดไฮโดรฟลูออริก เป็นกรดที่อันตรายมาก
3. กรดไฮโดรฟลูออริก เป็นกรดที่อันตรายมาก

กรดไฮโดรฟลูออริก เป็นกรดที่อันตรายมาก
กรดไฮโดรฟลูออริก เป็นกรดที่อันตรายมาก
กรดไฮโดรฟลูออริก เป็นกรดที่อันตรายมาก

(เอกสารแนบเพิ่มเติม _____ แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย

ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1	16	31
2	17	32
3	18	33
4	19	34
5	20	35
6	21	36
7	22	37
8	23	38
9	24	39
10	25	40
11	26	41
12	27	42
13	28	43
14	29	44
15	30	45

ลงชื่อ _____ (ผู้บรรยาย)

05/02/65

ลงชื่อ _____ (พจน.)

8/2/65



บันทึก SAFETY TALK

แผนก ผลิตภัณฑ์
ช่างเทคนิค

เรื่อง ติดตั้งในโรงงาน

วันที่ 15/02/65

เวลา 08.30 น.

น.

ผู้เข้ารับฟังการบรรยาย คือ พนักงาน SYS + วิศว.

จำนวน 10 คน

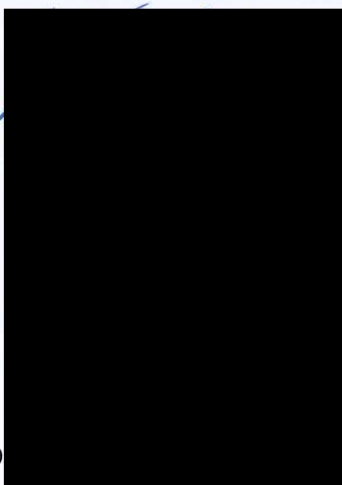
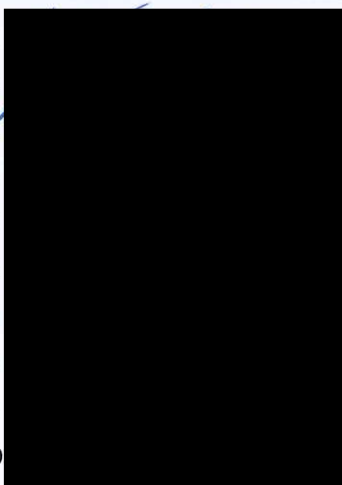
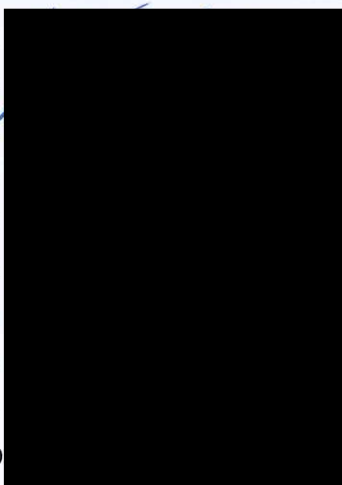
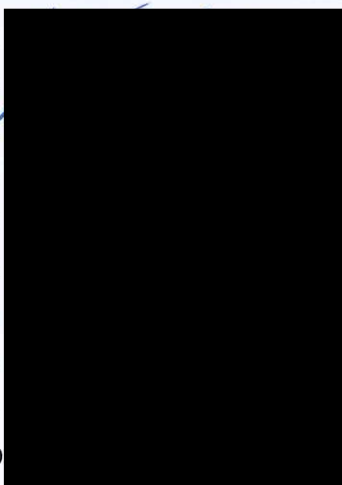
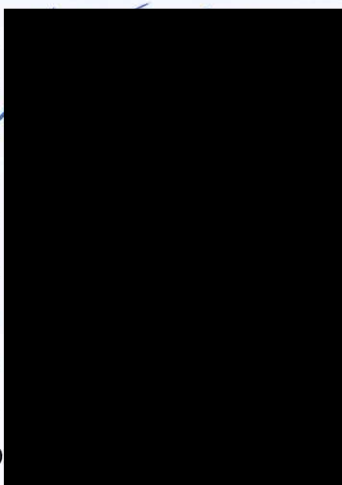
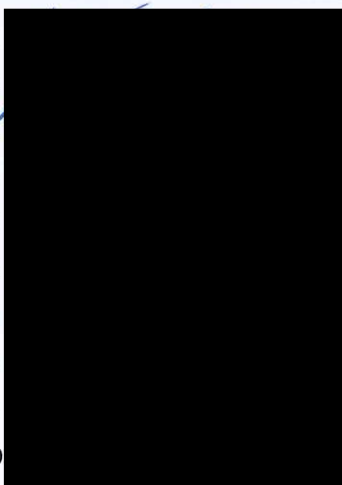
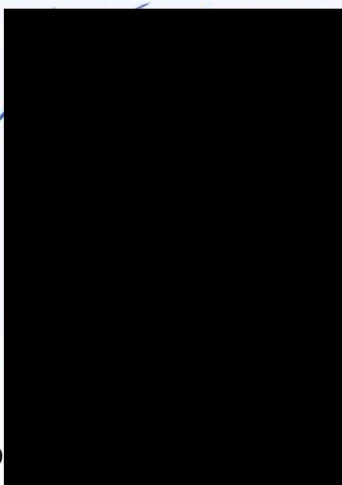
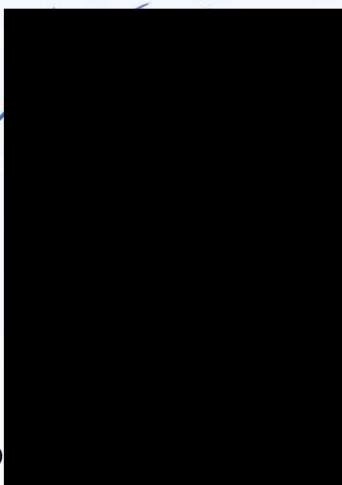
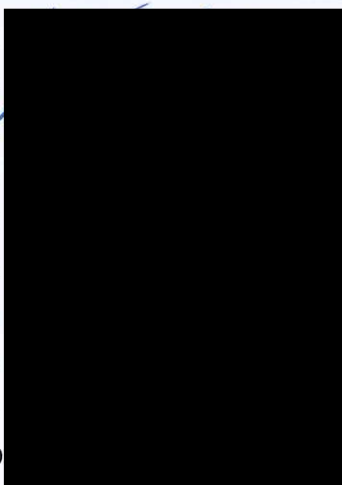
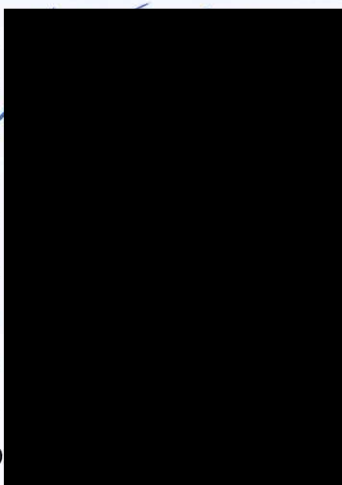
สถานที่ RP

1. เนื้อหาสำคัญของ SAFETY TALK (โดยย่อ)

ช่างจะเดินตามแนวสายถนน

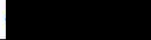
(เอกสารแนบเพิ่มเติม 1 แผ่น)

2. รายชื่อผู้เข้ารับฟังการบรรยาย

ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล	ชื่อ - สกุล
1 	16 _____	31 _____
2 	17 _____	32 _____
3 	18 _____	33 _____
4 	19 _____	34 _____
5 	20 _____	35 _____
6 	21 _____	36 _____
7 	22 _____	37 _____
8 	23 _____	38 _____
9 	24 _____	39 _____
10 	25 _____	40 _____
11 _____	26 _____	41 _____
12 _____	27 _____	42 _____
13 _____	28 _____	43 _____
14 _____	29 _____	44 _____
15 _____	30 _____	45 _____

ลงชื่อ  (ผู้บรรยาย)

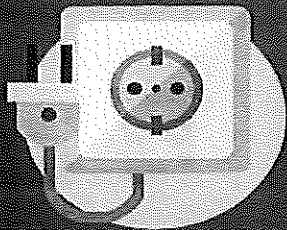
15/02/65

ลงชื่อ  (ผจผ.)

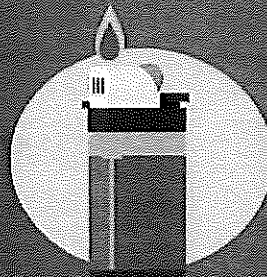
24/2/65



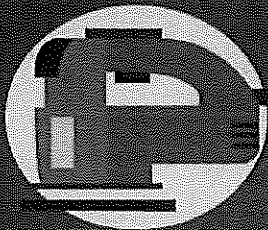
สาเหตุหลักของการ เกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการ



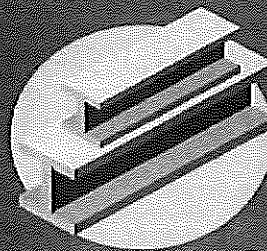
อุปกรณ์ไฟฟ้า
ชำรุดหรือ
ไม่ได้มาตรฐาน
จะเกิดประกายไฟ



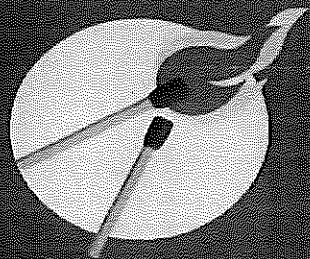
การจุดบู่หรือ
การจุดไฟ
และทิ้งกันบูหรือ



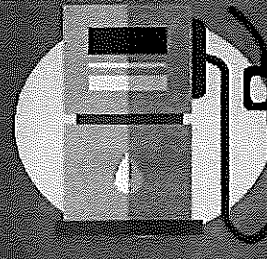
การเสียดทาน
การเสียดสีของ
เครื่องจักร ทำให้
เกิดความร้อนสูง



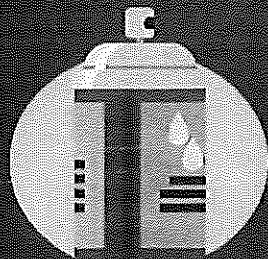
วัตถุที่มีผิวร้อนจัด
เช่น เหล็กที่ถูกเผา
เมื่อข้อเพลิงสัมผัส
จะเกิดการลุกไหม้



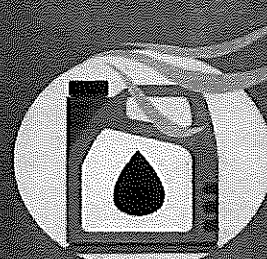
สะเก็ดไฟ
ประกายไฟ
หรือเปลวไฟ



ไฟฟ้าสถิตเกิด
จากการถ่ายเท
ประจุไฟฟ้า
ระหว่างกัน



ปฏิกิริยาของ
สารเคมีบางชนิด
เมื่อสัมผัสกับ น้ำ
อากาศ จะลุกไหม้



สภาพบรรยากาศ
ที่มีสิ่งปนเปื้อนก่อให้เกิด
การระเบิด เช่น
ไอระเหยของก๊าซ